

DE

ANHANG

ZUSAMMENFASSUNG DER EIGENSCHAFTEN EINES BIOZIDPRODUKTS

EuLA oxi-lime 23

Produktart(en)

PT02: Desinfektionsmittel und Algenbekämpfungsmittel, die nicht für eine direkte Anwendung bei Menschen oder Tieren bestimmt sind

PT03: Hygiene im Veterinärbereich

Zulassungsnummer: EU-0028963-0000

R4BP-Assetnummer: CH-0032226-0000

1. ADMINISTRATIVE INFORMATIONEN	3
1.1. Handelsbezeichnung(en) des Produkts	3
1.2. Zulassungsinhaber	3
1.3. Hersteller des Produkts	3
1.4. Hersteller des Wirkstoffs/der Wirkstoffe	11
2. PRODUKTZUSAMMENSETZUNG UND -FORMULIERUNG	21
2.1. Qualitative und quantitative Informationen zur Zusammensetzung des Produkts	21
2.2. Art(en) der Formulierung	21
3. GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE	22
4. ZUGELASSENE VERWENDUNG(EN)	23
4.1. Verwendungsbeschreibung	23
4.2. Verwendungsbeschreibung	24
4.3. Verwendungsbeschreibung	26
4.4. Verwendungsbeschreibung	28
5. ALLGEMEINE ANWEISUNGEN FÜR DIE VERWENDUNG	31
5.1. Gebrauchsanweisung	31
5.2. Risikominderungsmaßnahmen	31
5.3. Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt	31
5.4. Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung	31
5.5. Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Produkts unter normalen Lagerungsbedingungen	31
6. SONSTIGE ANGABEN	32

Kapitel 1. ADMINISTRATIVE INFORMATIONEN

1.1. Handelsbezeichnung(en) des Produkts

Handelsname(n)	EuLA oxi-lime 23
----------------	------------------

1.2. Zulassungsinhaber

Name und Anschrift des Zulassungsinhabers	Name	European Lime Association aisbl
	Anschrift	c/o IMA-Europe aisbl, Rue des Deux Eglises 26 box 2 B-1000 Brussels Belgien
Zulassungsnummer		EU-0028963-0000
<i>R4BP-Assetnummer</i>		CH-0032226-0000
Datum der Zulassung		25/12/2023
Ablauf der Zulassung		30/11/2033

1.3. Hersteller des Produkts

Name des Herstellers	Cal Industrial SL
Anschrift des Herstellers	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spanien
Standort der Produktionsstätten	Cal Industrial SL site 1 Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spanien

Name des Herstellers	Calera de Alzo, S. L.
Anschrift des Herstellers	Postal number: 20.268, Egileor auzoa, 101. Altzo (Guipúzcoa) 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spanien
Standort der Produktionsstätten	Calera de Alzo, S. L. site 1 Egileor auzoa, 101. Altzo 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spanien

Name des Herstellers	Caleras de San Cucao, S.A.
Anschrift des Herstellers	Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Spanien
Standort der Produktionsstätten	Caleras de San Cucao, S.A. site 1 Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Spanien

Name des Herstellers	Cales Pascual S.L.
Anschrift des Herstellers	C/ Cura Bau, 15 46112 Valencia Spanien
Standort der Produktionsstätten	Cales Pascual S.L. site 1 Ctra. Valencia-Ademuz, KM 9.3. Paterna KM 9.3 Valencia Spanien

Name des Herstellers	CalGov
Anschrift des Herstellers	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spanien
Standort der Produktionsstätten	CalGov site 1

	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spanien
--	--

Name des Herstellers	Carmeuse Chaux
Anschrift des Herstellers	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carmeuse Chaux site 1 215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Frankreich

Name des Herstellers	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Anschrift des Herstellers	Mokrá 359, Mokrá 664 04 Mokrá, Tschechien
Standort der Produktionsstätten	Carmeuse Czech Republic s.r.o. site 1 závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359 664 04 Mokrá, Tschechien

Name des Herstellers	Carmeuse Holding Srl
Anschrift des Herstellers	Str.Carierei Nr.127A 500047 Brasov Rumänien
Standort der Produktionsstätten	Carmeuse Holding Srl site 1 Str Garii 2 135100 Fieni Rumänien Carmeuse Holding Srl site 2 Str Principala 1 337457 Com. Soimus Rumänien Carmeuse Holding Srl site 3 Valea Mare Privat 117805 Campulung Rumänien

Name des Herstellers	Carmeuse Hungaria kft
Anschrift des Herstellers	HRSZ 064/1 7827 Beremend Ungarn
Standort der Produktionsstätten	Carmeuse Hungaria kft site 1 HRSZ 064/1 7827 Beremend Ungarn

Name des Herstellers	Carmeuse SA
Anschrift des Herstellers	Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgien
Standort der Produktionsstätten	Carmeuse SA site 1 Rue de Boudjesse 1 5070 Aisemont Belgien Carmeuse SA site 2 Rue du Val Notre Dame 300 4520 Moha Belgien Carmeuse SA site 3 Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgien

Name des Herstellers	Carmeuse Slovakia s.r.o.
----------------------	--------------------------

Anschrift des Herstellers	- 04911 Slavec Slowakei
Standort der Produktionsstätten	Carmeuse Slovakia s.r.o. site 1 závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 04454 Košice Slowakei Carmeuse Slovakia s.r.o. site 2 závod Vápenka Slavec, Slavec 179 049 11 Slavec Slowakei

Name des Herstellers	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Anschrift des Herstellers	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1 Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage Frankreich

Name des Herstellers	Carrières et fours à chaux de Dugny
Anschrift des Herstellers	B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1 55 100 Dugny-sur-Meuse Frankreich

Name des Herstellers	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Anschrift des Herstellers	CL Argüelles 25 33003 Oviedo Asturias Spanien
Standort der Produktionsstätten	Cementos Tudela Veguín, S.A.U. site 1 CL Tino Casal, s/n. 33910 Tudela Veguín, Asturias Spanien

Name des Herstellers	Chaux de Boran
Anschrift des Herstellers	Route de Boran 60 640 Précy-Sur-Oise Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60 640 Précy-Sur-Oise Frankreich

Name des Herstellers	Chaux de Bretagne
Anschrift des Herstellers	- 53600 Evron Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Bretagne site 1 - 53600 Evron Frankreich

Name des Herstellers	Chaux de Provence
Anschrift des Herstellers	Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Frankreich

Name des Herstellers	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Anschrift des Herstellers	Rue Jules Guesde 62 720 Réty Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde 62 720 Réty Frankreich

Name des Herstellers	Chaux de la Tour
Anschrift des Herstellers	1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Frankreich

Name des Herstellers	Clogrennane Lime LTD
Anschrift des Herstellers	Clogrennane Lime LTD, Clogrennane R93 EV26 Carlow Irland
Standort der Produktionsstätten	Clogrennane Lime LTD site 1 Clogrennane R93 EV26, Ireland Carlow Irland

Name des Herstellers	Dumont-Wautier
Anschrift des Herstellers	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgien
Standort der Produktionsstätten	Dumont-Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgien

Name des Herstellers	Etablissement Leon Lhoist
Anschrift des Herstellers	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgien
Standort der Produktionsstätten	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgien

Name des Herstellers	Européenne des Chaux et Liants
Anschrift des Herstellers	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Européenne des Chaux et Liants site 1 Usine de Duin 38460 TREPT Frankreich

Name des Herstellers	Lhoist Bukowa Sp. z o.o.
Anschrift des Herstellers	Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polen
Standort der Produktionsstätten	Lhoist Bukowa Sp. z o.o. site 1

	Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polen
--	--

Name des Herstellers	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s
Anschrift des Herstellers	Tmaň 200 267 21 Tmaň Tschechien
Standort der Produktionsstätten	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s site 1 Tmaň 200 267 21 Tmaň Tschechien

Name des Herstellers	Lhoist Faxe Kalk A/S
Anschrift des Herstellers	Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Dänemark
Standort der Produktionsstätten	Lhoist Faxe Kalk A/S site 1 Nordkajen 17 7100 Vejle Dänemark Lhoist Faxe Kalk A/S site 2 Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Dänemark

Name des Herstellers	Lhoist France Ouest
Anschrift des Herstellers	15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Frankreich

Name des Herstellers	Lhoist UK Ltd
Anschrift des Herstellers	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)
Standort der Produktionsstätten	Lhoist UK Ltd site 1 Hindlow, Buxton, Derbyshire SK17 OEL Derbyshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)

Name des Herstellers	Lusical
Anschrift des Herstellers	Valverde 2025-201 Alcanede Portugal
Standort der Produktionsstätten	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugal

Name des Herstellers	Nordkalk AB
Anschrift des Herstellers	Box 901 SE-731 29 Köping Schweden
Standort der Produktionsstätten	Nordkalk AB site 1 Nordkalk AB, Köping, Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Schweden Nordkalk AB site 2

	Nordkalk AB, KPAB Storugns Lärbro, Lärbro Storugns 2741 SE-624 53 Lärbro Schweden
--	--

Name des Herstellers	Nordkalk AS
Anschrift des Herstellers	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estland
Standort der Produktionsstätten	Nordkalk AS site 1 Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estland

Name des Herstellers	Nordkalk Oy Ab
Anschrift des Herstellers	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finnland
Standort der Produktionsstätten	Nordkalk Oy Ab site 1 Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finnland Nordkalk Oy Ab site 2 Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100 Lohja Finnland Nordkalk Oy Ab site 3 Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 21600 Pargas Finnland

Name des Herstellers	Pigeon Chaux SAS
Anschrift des Herstellers	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Pigeon Chaux SAS site 1 La Hunaudiere 53480 Vaiges Frankreich

Name des Herstellers	See Bruyeres & Fils
Anschrift des Herstellers	Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Frankreich
Standort der Produktionsstätten	See Bruyeres & Fils site 1 Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Frankreich

Name des Herstellers	Singleton Birch
Anschrift des Herstellers	Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)
Standort der Produktionsstätten	Singleton Birch site 1 Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)

Name des Herstellers	SMA Mineral AB
Anschrift des Herstellers	Box 329 SE-682 27 Filipstad Schweden
Standort der Produktionsstätten	SMA Mineral AB site 1 Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Schweden SMA Mineral AB site 2 Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Schweden SMA Mineral AB site 3 Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Schweden SMA Mineral AB site 4 SSAB Industriområde, Kalkverket SE-613 80 Oxelösund Schweden

Name des Herstellers	SMA Mineral Burgas Var LTD
Anschrift des Herstellers	dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgarien
Standort der Produktionsstätten	SMA Mineral Burgas Var LTD site 1 dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgarien

Name des Herstellers	SMA Mineral Oy
Anschrift des Herstellers	Selleenkatu 281 95450 Torino Finnland
Standort der Produktionsstätten	SMA Mineral Oy site 1 Röyttä Lime Plant Selleenkatu 281 95450 Torino Finnland

Name des Herstellers	Société des fours à chaux de Sorcy
Anschrift des Herstellers	Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Frankreich

Name des Herstellers	Spenner GmbH & Co. KG
Anschrift des Herstellers	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Deutschland
Standort der Produktionsstätten	Spenner GmbH & Co. KG site 1 Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Deutschland

Name des Herstellers	Tarmac, Lime and Powders
----------------------	--------------------------

Anschrift des Herstellers	Tunstead House, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)
Standort der Produktionsstätten	Tarmac, Lime and Powders site 1 Tunstead Quarry, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das) Tarmac, Lime and Powders site 2 Hindlow Works, Sterndale Moor, Buxton SK17 9QD Derbyshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)

Name des Herstellers	Trzuskawica S.A.
Anschrift des Herstellers	Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polen
Standort der Produktionsstätten	Trzuskawica S.A. site 1 Trzuskawica S.A., Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polen

Name des Herstellers	Unicalce S.p.A
Anschrift des Herstellers	Via Tonio da Belledo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italien
Standort der Produktionsstätten	Unicalce S.p.A site 1 Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG) Italien Unicalce S.p.A site 2 Via Lisso 12 I-24010 Sedrina (BG) Italien Unicalce S.p.A site 3 Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italien Unicalce S.p.A site 4 Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italien Unicalce S.p.A site 5 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italien Unicalce S.p.A site 6 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italien Unicalce S.p.A site 7 Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italien

Name des Herstellers	Vápenka Vitošov s.r.o
----------------------	-----------------------

Anschrift des Herstellers	č.p. 54 78901 Hrabová Tschechien
Standort der Produktionsstätten	Vápenka Vitošov s.r.o site 1 č.p. 54 78901 Hrabová Tschechien

Name des Herstellers	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Anschrift des Herstellers	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul Österreich
Standort der Produktionsstätten	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH site 1 Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Österreich

Name des Herstellers	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Anschrift des Herstellers	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polen
Standort der Produktionsstätten	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Polen Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polen Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polen Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 4 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polen

Name des Herstellers	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Anschrift des Herstellers	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Deutschland
Standort der Produktionsstätten	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG site 1 Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Deutschland

Name des Herstellers	SMA Mineral AS
Anschrift des Herstellers	Postbox 500 NO-8601 Mo I Rana Norwegen
Standort der Produktionsstätten	SMA Mineral AS site 1 Mo Industripark, Verkstedstøypa NO-8626 Mo I Rana Norwegen

1.4. Hersteller des Wirkstoffs/der Wirkstoffe

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Cal Industrial SL

Anschrift des Herstellers	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona, Spanien
Standort der Produktionsstätten	Cal Industrial SL site 1 Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona Spanien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Calera de Alzo, S. L.
Anschrift des Herstellers	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spanien
Standort der Produktionsstätten	Calera de Alzo, S. L. site 1 Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spanien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Caleras de San Cucao, S.A.
Anschrift des Herstellers	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Spanien
Standort der Produktionsstätten	Caleras de San Cucao, S.A. site 1 Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Spanien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	CalGov
Anschrift des Herstellers	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa Spanien
Standort der Produktionsstätten	CalGov site 1 Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa, Spanien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carmeuse Chaux
Anschrift des Herstellers	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carmeuse Chaux site 1 215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Anschrift des Herstellers	závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá Tschechien
Standort der Produktionsstätten	Carmeuse Czech Republic s.r.o. site 1 závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá Tschechien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carmeuse Holding Srl
Anschrift des Herstellers	Str.Carierei Nr.127A, 500047 Brasov Rumänien

Standort der Produktionsstätten	<p>Carmeuse Holding Srl site 1</p> <p>Str Garii 2, 135100 Fieni Rumänien</p> <p>Carmeuse Holding Srl site 2</p> <p>Str Principala 1, 337457 Com. Soimus Rumänien</p> <p>Carmeuse Holding Srl site 3</p> <p>Valea Mare Pravat, 117805 Campulung Rumänien</p>
---------------------------------	---

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carmeuse Hungaria kft
Anschrift des Herstellers	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Ungarn
Standort der Produktionsstätten	<p>Carmeuse Hungaria kft site 1</p> <p>HRSZ 064/1, 7827 Beremend Ungarn</p>

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carmeuse SA
Anschrift des Herstellers	Rue du Château 13a, 5300 Seilles Belgien
Standort der Produktionsstätten	<p>Carmeuse SA site 1</p> <p>Rue de Boudjesse 1, 5070 Aisemont Belgien</p> <p>Carmeuse SA site 2</p> <p>Rue du Val Notre Dame 300, 4520 Moha Belgien</p> <p>Carmeuse SA site 3</p> <p>Rue du Château 13a, 5300 Seilles, Belgien</p>

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carmeuse Slovakia s.r.o
Anschrift des Herstellers	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Slowakei
Standort der Produktionsstätten	<p>Carmeuse Slovakia s.r.o site 1</p> <p>závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Slowakei</p> <p>Carmeuse Slovakia s.r.o site 2</p> <p>závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 0455 Košice Slowakei</p>

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Anschrift des Herstellers	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage, Frankreich
Standort der Produktionsstätten	<p>Carrières et Chaux Balthazard et Cotte site 1</p> <p>Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Frankreich</p>

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Carrières et fours à chaux de Dugny
Anschrift des Herstellers	B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Carrières et fours à chaux de Dugny site 1 B.P.1, 55 100 Dugny-sur-Meuse Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Anschrift des Herstellers	CL Argüelles 25. 33003 Oviedo, Asturias Spanien
Standort der Produktionsstätten	Cementos Tudela Veguín, S.A.U. site 1 CL Tino Casal, s/n. 33910, Tudela Veguín, Asturias, Spanien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Chaux de Boran
Anschrift des Herstellers	Route de Boran 60640 Précy-Sur-Oise Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Boran site 1 Route de Boran 60640 Précy-Sur-Oise Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Chaux de Provence
Anschrift des Herstellers	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de Provence site 1 Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Anschrift des Herstellers	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux et Dolomies du Boulonnais site 1 Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Chaux de la Tour
Anschrift des Herstellers	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Chaux de la Tour site 1 1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Clogrennane Lime LTD
Anschrift des Herstellers	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irland
Standort der Produktionsstätten	Clogrennane Lime LTD site 1 Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irland

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Dumont-Wautier
Anschrift des Herstellers	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgien
Standort der Produktionsstätten	Dumont-Wautier site 1 Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Etablissement Leon Lhoist
Anschrift des Herstellers	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgien
Standort der Produktionsstätten	Etablissement Leon Lhoist site 1 Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Européenne des Chaux et Liants
Anschrift des Herstellers	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Européenne des Chaux et Liants site 1 Usine de Duin, 38460 TREPT Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Lhoist Bukowa Sp. z o.o
Anschrift des Herstellers	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polen
Standort der Produktionsstätten	Lhoist Bukowa Sp. z o.o site 1 Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polen

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Lhoist France Ouest
Anschrift des Herstellers	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Lhoist France Ouest site 1 15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Lusical
Anschrift des Herstellers	Valverde 2025-201 Alcanede Portugal
Standort der Produktionsstätten	Lusical site 1 Valverde 2025-201 Alcanede Portugal

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Nordkalk AB
Anschrift des Herstellers	Box 901 SE-731 29 Köping Schweden
Standort der Produktionsstätten	Nordkalk AB site 1 Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Schweden Nordkalk AB site 2 Lärbro Storugns 2741 SE-624 53, Lärbro Schweden

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Nordkalk AS
Anschrift des Herstellers	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estland
Standort der Produktionsstätten	Nordkalk AS site 1 Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estland

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Nordkalk Oy Ab
Anschrift des Herstellers	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finnland
Standort der Produktionsstätten	Nordkalk Oy Ab site 1 Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100, Lohja Finnland Nordkalk Oy Ab site 2 Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 Fi-21600, Pargas Finnland Nordkalk Oy Ab site 3 Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finnland

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Pigeon Chaux SAS
Anschrift des Herstellers	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Frankreich

Standort der Produktionsstätten	Pigeon Chaux SAS site 1 La Hunaudiere - 53480 Vaiges Frankreich
---------------------------------	--

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	See Bruyeres & Fils
Anschrift des Herstellers	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Frankreich
Standort der Produktionsstätten	See Bruyeres & Fils site 1 Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Singleton Birch
Anschrift des Herstellers	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, , N Lincolnshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)
Standort der Produktionsstätten	Singleton Birch site 1 Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, N Lincolnshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	SMA Mineral AB
Anschrift des Herstellers	Box 329, SE-682 27 Filipstad Schweden
Standort der Produktionsstätten	SMA Mineral AB site 1 Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Schweden SMA Mineral AB site 2 Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Schweden SMA Mineral AB site 3 Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Schweden SMA Mineral AB site 4 SSAB Industriområde, Kalkverket, SE-613 80 Oxelösund, Schweden

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	SMA Mineral Burgas Var LTD
Anschrift des Herstellers	Chataldza str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgarien
Standort der Produktionsstätten	SMA Mineral Burgas Var LTD site 1

	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgarien
--	---

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	SMA Mineral Oy
Anschrift des Herstellers	Selleenkatu 281 95450 Torino Finnland
Standort der Produktionsstätten	SMA Mineral Oy site 1 Röyättä lime plant, Selleenkatu 281 95450 Torino Finnland

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Société des fours à chaux de Sorcy
Anschrift des Herstellers	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Frankreich
Standort der Produktionsstätten	Société des fours à chaux de Sorcy site 1 Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Frankreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Spenner GmbH & Co. KG
Anschrift des Herstellers	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Deutschland
Standort der Produktionsstätten	Spenner GmbH & Co. KG site 1 Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Deutschland

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Trzuskawica S.A.
Anschrift des Herstellers	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polen
Standort der Produktionsstätten	Trzuskawica S.A. site 1 Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polen

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Unicalce S.p.A
Anschrift des Herstellers	Via Tonio da Belledo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italien
Standort der Produktionsstätten	Unicalce S.p.A site 1 Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG), Italien Unicalce S.p.A site 2 Via Lisso, 12 I-24010 Sadrina (BG) Italien Unicalce S.p.A site 3 Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italien

	Unicalce S.p.A site 4 Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italien
	Unicalce S.p.A site 5 S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italien
	Unicalce S.p.A site 6 Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Vápenka Vitošov s.r.o.
Anschrift des Herstellers	č.p. 54 78901 Hrabová, Tschechien
Standort der Produktionsstätten	Vápenka Vitošov s.r.o. site 1 č.p. 54 78901 Hrabová, Tschechien

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Anschrift des Herstellers	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul, Österreich
Standort der Produktionsstätten	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH site 1 Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Österreich

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Anschrift des Herstellers	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polen
Standort der Produktionsstätten	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 1 ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Polen Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 2 ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polen Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. site 3 ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polen

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Anschrift des Herstellers	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Deutschland
Standort der Produktionsstätten	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG site 1

	Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Deutschland
--	--

Wirkstoff	Calciumoxid/Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk
Name des Herstellers	Lhoist UK Ltd
Anschrift des Herstellers	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)
Standort der Produktionsstätten	Lhoist UK Ltd site 1 Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Vereinigtes Königreich von Großbritannien und Nordirland (das)

Kapitel 2. PRODUKTZUSAMMENSETZUNG UND -FORMULIERUNG

2.1. Qualitative und quantitative Informationen zur Zusammensetzung des Produkts

Trivialname	IUPAC-Name	Funktion	CAS-Nummer	EG-Nummer	Gehalt (%)
Calciumoxid/ Kalk/gebrannter Kalk/Branntkalk		Wirkstoff	1305-78-8	215-138-9	100

2.2. Art(en) der Formulierung

DP Staub

Kapitel 3. GEFAHREN- UND SICHERHEITSHINWEISE

Gefahrenhinweise	H315: Verursacht Hautreizungen. H318: Verursacht schwere Augenschäden. H335: Kann die Atemwege reizen. EUH014: Reagiert heftig mit Wasser.
Sicherheitshinweise	P261: Einatmen von Staub vermeiden. P264: Nach der Handhabung Hände gründlich waschen. P271: Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. P280: Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz und Gesichtsschutz tragen. P302 + P352: BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen. P321: Spezifische Behandlung (siehe Anweisungen auf diesem Kennzeichnungsetikett). P332 + P313: Bei Hautreizung: Ärztliche(n) Ärztlichen Rat einholen hinzuziehen. P362 + P364: Kontaminierte Kleidung ausziehen und vor erneutem Tragen waschen. P305 + P351 + P338: BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser ausspülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. P310: Sofort einen Arzt in einem GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt. P304 + P340: BEI EINATMEN: Die Person an die frische Luft bringen und für ungehinderte Atmung sorgen. P312: Einen Arzt in einem GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt, wenn Sie sich unwohl fühlen. P403 + P233: An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten. P501: Behälter in gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen. P405: Unter Verschluss aufbewahren.

Kapitel 4. ZUGELASSENE VERWENDUNG(EN)

4.1. Verwendungsbeschreibung

Tabelle 1. Desinfektion von Klärschlamm

Produktart	PT02: Desinfektionsmittel und Algenbekämpfungsmittel, die nicht für eine direkte Anwendung bei Menschen oder Tieren bestimmt sind
Gegebenenfalls eine genaue Beschreibung der zugelassenen Verwendung	-
Zielorganismus/Zielorganismen (einschließlich Entwicklungsphase)	Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Bakterien Trivialname: Sonstige: Bakterien Entwicklungsstadium: Sonstige: - Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Endoparasiten Trivialname: Sonstige: Parasitäre Würmer (Wurmeier) Entwicklungsstadium: Sonstige: -
Anwendungsbereich(e)	Innenverwendung
Anwendungsmethode(n)	Methode: Sonstige: automatische Direktanwendung Detaillierte Beschreibung: Das Produkt wird in den Klärschlamm dosiert und mit einem Mixer vermischt. Das Trockenprodukt wird in einem offenen Mischer mit dem Klärschlamm vermischt. Das Produkt sollte vollautomatisiert verladen werden.
Anwendungsrate(n) und Häufigkeit	Aufwandmenge: 0,15 - 1,5 kg Produkt / kg Trockengewicht der Substanz; typischer Trockenfeststoffgehalt - 12-25 % im Klärschlamm Verdünnung (%): - Gebrauchsfertiges (RTU) Produkt Anzahl und Zeitpunkt der Anwendung: Die Aufwandmenge muss ausreichend sein, um während der Kontaktzeit einen pH-Wert von > 12 und eine Temperatur von > 50 °C aufrechtzuerhalten. Kontaktzeit: 24 Stunden
Anwenderkategorie(n)	Berufsmäßige Verwender
Verpackungsgrößen und Verpackungsmaterial	Schüttgut Pulver Big Bags oder Säcke (mit Innenschicht aus Polypropylen (PP) oder Polyethylen (PE)): 500 - 1200 kg

4.1.1. Anwendungsspezifische Anweisungen für die Verwendung

- Die Dosis muss ausreichen, um während der 24-stündigen Kontaktzeit einen pH-Wert von > 12 und eine Temperatur von > 50 °C aufrechtzuerhalten.
- Aufwandmenge: 0,15 – 1,5 kg Produkt / kg Trockengewicht des Untergrundes; typischer Trockensubstanzgehalt - 12-25 % im Klärschlamm.
- Das Verhältnis kann je nach Anwendungs- und Kläranlagendesign variieren. Der Anwender muss die Wirksamkeit der Behandlung durch vorläufige Labortests sicherstellen, die die Wirksamkeit gemäß der jeweils geltenden Gesetzgebung garantieren.

4.1.2. Anwendungsspezifische Risikominderungsmaßnahmen

- Das Laden des Produkts in die Behandlungseinheit und die Anwendung müssen vollautomatisiert erfolgen.
- Die Beladung der Behandlungseinheit und die Entsorgung leerer Big Bags oder Säcke (500 - 1200 kg) muss mit einem Teleskoplader (inkl. geschlossener Kabine) erfolgen.

- Tragen Sie beim Verladen des Produkts und beim Entsorgen leerer Beutel oder Säcke:

- ein Atemschutzgerät (RPE) mit mindestens dem Schutzfaktor (APF) 40 (luftdichtes Gesichtsteil, das Augen, Nase, Mund und Kinn gemäß der Europäischen Norm (EN) 149 mit einem P3-Filter oder einem gleichwertigen Filter bedeckt);
- Chemikalienbeständige Handschuhe EN 374 oder gleichwertig (Handschuhmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben);
- Schutzanzug gemäß EN 13982 oder gleichwertig (Overallmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben).

- Während der Behandlung von Klärschlamm wird das Tragen von Atemschutzgeräten (ASG) speziell für Ammoniakgas gemäß EN 14387 (oder gemäß einer gleichwertigen Norm) empfohlen, sofern eine Exposition gegenüber diesem Gas nicht ausgeschlossen werden kann, deren Konzentration den EU-Arbeitsplatzgrenzwert (OEL) von 14 mg/m³ überschreitet.

- Tragen Sie beim manuellen Umgang mit behandeltem Klärschlamm Schutzhandschuhe gemäß EN 374 oder gleichwertig und einen Schutzanzug gemäß EN 14126 oder gleichwertig zum Schutz vor den inhärenten Eigenschaften des Klärschlammes.

- Die Bestimmungen über persönliche Schutzausrüstung gelten unbeschadet der Anwendung der Richtlinie 98/24/EG des Rates und anderer Rechtsvorschriften der Union im Bereich Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.

- Die vollständigen Titel der EN-Normen und -Gesetze finden Sie in Abschnitt 6.

- Die Reinigung der Behandlungseinheiten muss mit einem automatisierten Verfahren, ohne die Anwesenheit von Beschäftigten, erfolgen.

4.1.3. Anwendungsspezifische Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt

-

4.1.4. Anwendungsspezifische Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung

-

4.1.5. Anwendungsspezifische Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Produkts unter normalen Lagerungsbedingungen

-

4.2. Verwendungsbeschreibung

Tabelle 2. Desinfektion von Gülle und Stallmist

Produktart	PT03: Hygiene im Veterinärbereich
Gegebenenfalls eine genaue Beschreibung der zugelassenen Verwendung	-
Zielorganismus/Zielorganismen (einschließlich Entwicklungsphase)	Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Bakterien Trivialname: Sonstige: Bakterien Entwicklungsstadium: Sonstige: - Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Viren Trivialname: Sonstige: Viren Entwicklungsstadium: Sonstige: - Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Endoparasiten Trivialname: Sonstige: Parasitäre Würmer (Wurmeier) Entwicklungsstadium: Sonstige: -

Anwendungsbereich(e)	Innenverwendung
Anwendungsmethode(n)	Methode: Sonstige: automatische Direktanwendung Detaillierte Beschreibung: Das Produkt wird mit der Gülle oder dem Stallmist vermischt. Das Produkt wird in die Gülle oder den Stallmist dosiert und mit einem Mixer vermischt. Das Produkt sollte vollautomatisiert verladen werden.
Anwendungsrate(n) und Häufigkeit	Aufwandmenge: - Verdünnung (%): - Gebrauchsfertiges (RTU) Produkt Anzahl und Zeitpunkt der Anwendung: Die Aufwandmenge muss ausreichend sein, um während der Kontaktzeit einen pH-Wert von > 12 und eine Temperatur von > 60 °C aufrechtzuerhalten. Kontaktzeit: 24 Stunden
Anwenderkategorie(n)	Berufsmäßige Verwender
Verpackungsgrößen und Verpackungsmaterial	Schüttgut Pulver Big Bags oder Säcke (mit PP- oder PE-Innenschicht): 500 - 1200 kg

4.2.1. Anwendungsspezifische Anweisungen für die Verwendung

- Die Auftragsmenge muss ausreichend sein, um während der 24-stündigen Kontaktzeit einen pH-Wert von > 12 und eine Temperatur von > 60 °C aufrechtzuerhalten.
- Nicht mehr als 100 kg Produkt/m³ Gülle bzw. Stallmist ausbringen.
- Die Mischung sollte angefeuchtet und eine eventuell auftretende Selbstentzündung mit Wasser gelöscht werden.
- Nach der erforderlichen Einwirkzeit die behandelte Gülle bzw. den behandelten Stallmist aus dem Stall entfernen. Verwendung der aufbereiteten Gülle bzw. des behandelten Stallmists gemäß der örtlichen Gesetzgebung.

4.2.2. Anwendungsspezifische Risikominderungsmaßnahmen

- Das Laden des Produkts in die Behandlungseinheit und die Anwendung müssen vollautomatisiert erfolgen.
- Die Beladung der Behandlungseinheit und die Entsorgung leerer Beutel bzw. Säcke muss mit einem Teleskoplader (einschließlich geschlossener Kabine) erfolgen.
- Tragen Sie beim Laden des Produkts und beim Entsorgen leerer Beutel oder Säcke:
 - RPE von mindestens APF 40 (luftdichtes Gesichtsteil, das Augen, Nase, Mund und Kinn gemäß EN 149 mit einem P3-Filter oder einem gleichwertigen Filter bedeckt);
 - chemikalienbeständige Handschuhe gemäß EN 374 oder gleichwertig (Handschuhmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben);
 - Schutzanzug gemäß EN 13982 oder gleichwertig (Overallmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben).
- Während der Güllebehandlung wird das Tragen von Atemschutzgeräten (ASG) speziell für Ammoniakgas gemäß EN 14387 (oder gemäß einer gleichwertigen Norm) empfohlen, sofern eine Exposition gegenüber diesem Gas nicht ausgeschlossen werden kann, deren Konzentration den EU-Arbeitsplatzgrenzwert (OEL) von 14 mg/m³ überschreitet.
- Tragen Sie beim manuellen Umgang mit aufbereitetem Mist Schutzhandschuhe gemäß EN 374 oder gleichwertig und einen Schutzanzug gemäß EN 14126 oder gleichwertig zum Schutz vor den inhärenten Eigenschaften des Mists.
- Die Bestimmungen über persönliche Schutzausrüstung gelten unbeschadet der Anwendung der Richtlinie 98/24/EG des Rates und anderer Rechtsvorschriften der Union im Bereich Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.
- Die vollständigen Titel der EN-Normen und -Gesetze finden Sie in Abschnitt 6.

- Die Reinigung der Behandlungseinheiten muss mit einem automatisierten Verfahren, ohne die Anwesenheit von Beschäftigten, erfolgen.
- Das Produkt nicht anwenden, wenn Freisetzungen aus Tierställen oder aus Stallmist- bzw. Güllelagerbereichen in eine Kläranlage oder direkt in Oberflächengewässer geleitet werden können.

4.2.3. Anwendungsspezifische Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt

-

4.2.4. Anwendungsspezifische Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung

-

4.2.5. Anwendungsspezifische Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Produkts unter normalen Lagerungsbedingungen

-

4.3. Verwendungsbeschreibung

Tabelle 3. Desinfektion von Bodenflächen in Innenräumen von Tierunterkünften und Transportmitteln

Produktart	PT03: Hygiene im Veterinärbereich
Gegebenenfalls eine genaue Beschreibung der zugelassenen Verwendung	-
Zielorganismus/Zielorganismen (einschließlich Entwicklungsphase)	<p>Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Bakterien Trivialname: Sonstige: Bakterien Entwicklungsstadium: Sonstige: -</p> <p>Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Hefen Trivialname: Sonstige: Hefen Entwicklungsstadium: Sonstige: -</p> <p>Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Pilze Trivialname: Sonstige: Pilze Entwicklungsstadium: Sonstige: -</p> <p>Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Viren Trivialname: Sonstige: Viren Entwicklungsstadium: Sonstige: -</p>
Anwendungsbereich(e)	Innenverwendung
Anwendungsmethode(n)	<p>Methode: Sonstige: direkte Anwendung</p> <p>Detaillierte Beschreibung: Das Produkt wird manuell oder automatisiert direkt auf den Boden von Tierställen aufgetragen. Manuelles Ausbringen mit einer Schaufel oder halbautomatisiertes Ausbringen mit einem Streugerät (z.B. Kreiselstreuer).</p>
Anwendungsrate(n) und Häufigkeit	<p>Aufwandmenge: 800 g Produkt / m²</p> <p>Verdünnung (%): - Gebrauchsfertiges (RTU) Produkt</p> <p>Anzahl und Zeitpunkt der Anwendung:</p>

	Häufigkeit im Tierstall: vor jedem Produktionszyklus. Häufigkeit bei Tiertransportern: nach jedem Tiertransport. Kontaktzeit: 48 Stunden
Anwenderkategorie(n)	Berufsmäßige Verwender
Verpackungsgrößen und Verpackungsmaterial	Schüttgut Pulver Big Bags oder Säcke (mit PP- oder PE-Innenschicht): 500 - 1200 kg Papiersäcke (mit PP- oder PE-Innenschicht): 25 kg

4.3.1. Anwendungsspezifische Anweisungen für die Verwendung

- Das Produkt wird manuell oder automatisiert auf den Böden von Tierunterkünften und Transportmitteln verteilt. Manuelles Ausbringen mit einer Schaufel oder halbautomatisiertes Ausbringen mit einem Streugerät (z.B. Kreiselstreuer).

- Für die manuelle Streuanwendung muss eine langstielige Schaufel verwendet werden.

A. Auf Betonböden:

1. Waschen Sie die Oberfläche mit fließendem Wasser;
2. Etwa 800 g Produkt/m² auf den feuchten Boden streuen und 0,9 Liter/m² Wasser hinzufügen;
3. Mindestens 48 Stunden einwirken lassen.

B. Auf gestampfter Erde:

1. Oberfläche abbürsten und anfeuchten;
2. Etwa 800 g Produkt/m² auf den feuchten Boden streuen und 0,9 Liter/m² Wasser hinzufügen;
3. Mindestens 48 Stunden einwirken lassen.

4.3.2. Anwendungsspezifische Risikominderungsmaßnahmen

- Tragen Sie während der Beladung, der Anwendung des Produkts und der Entsorgung leerer Beutel oder Säcke:

- RPE von mindestens APF 40 (luftdichtes Gesichtsteil, das Augen, Nase, Mund und Kinn gemäß EN 149 mit einem P3-Filter oder einem gleichwertigen Filter bedeckt);
- chemikalienbeständige Handschuhe gemäß EN 374 oder gleichwertig (Handschuhmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben);
- ein Schutzanzug gemäß EN 13982 oder gleichwertig (Overallmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben).

- Bei der Verwendung von Big Bags oder Säcken (500-1200 kg) muss die Beladung mit dem Produkt und die Entsorgung leerer Beutel oder Säcke vollautomatisiert mit einem Teleskoplader (inkl. geschlossener Kabine) erfolgen.

- Beim Verladen kleiner Säcke (25 kg) die Säcke gründlich entleeren, um die Pulverreste zu minimieren.

- Falten Sie den kleinen Beutel sorgfältig zusammen, um ein Verschütten zu vermeiden.

- Tragen Sie bei der Entsorgung etwaiger Produktreste nach der Anwendung:

- RPE von mindestens APF 40 (luftdichtes Gesichtsteil, das Augen, Nase, Mund und Kinn gemäß EN 149 mit einem P3-Filter oder einem gleichwertigen Filter bedeckt);
- chemikalienbeständige Handschuhe gemäß EN 374 oder gleichwertig (Handschuhmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben);
- ein Schutzanzug gemäß EN 13982 oder gleichwertig (Overallmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben).

- Die Bestimmungen über persönliche Schutzausrüstung gelten unbeschadet der Anwendung der Richtlinie 98/24/EG des Rates und anderer Rechtsvorschriften der Union im Bereich Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.

- Die vollständigen Titel der EN-Normen und -Gesetze finden Sie in Abschnitt 6.

- Tiere dürfen während der gesamten Behandlungsdauer nicht anwesend sein.

- Entfernen Sie Produktrückstände auf dem Boden durch gründliches Fegen, bevor Sie den Tieren den Wiedereintritt ermöglichen.

- Futter und Trinkwasser müssen während der Anwendung des Produktes sorgfältig abgedeckt bzw. entfernt werden.

- Wenden Sie das Produkt nicht an, wenn Freisetzen aus Tierställen, Stallmist- bzw. Güllelagerbereichen oder Tiertransport-Desinfektionsbereichen in eine Kläranlage oder direkt in Oberflächengewässer geleitet werden können.

4.3.3. Anwendungsspezifische Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt

-

4.3.4. Anwendungsspezifische Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung

- Nach der Behandlung ist das Produkt durch Bürsten zu entfernen. Sammeln Sie den anfallenden Trockenabfall und verwerten Sie ihn in der Landwirtschaft zur Kalkdüngung oder entsorgen Sie den Trockenabfall entsprechend den örtlichen Anforderungen.

Nur für den Tiertransport: Fahrzeug nach dem Bürsten abspülen und reinigen.

4.3.5. Anwendungsspezifische Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Produkts unter normalen Lagerungsbedingungen

-

4.4. Verwendungsbeschreibung

Tabelle 4. Desinfektion von Böden von Tierfreigehegen

Produktart	PT03: Hygiene im Veterinärbereich
Gegebenenfalls eine genaue Beschreibung der zugelassenen Verwendung	-
Zielorganismus/Zielorganismen (einschließlich Entwicklungsphase)	<p>Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Bakterien Trivialname: Sonstige: Bakterien Entwicklungsstadium: Sonstige: -</p> <p>Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Hefen Trivialname: Sonstige: Hefen Entwicklungsstadium: Sonstige: -</p> <p>Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Pilze Trivialname: Sonstige: Pilze Entwicklungsstadium: Sonstige: -</p> <p>Wissenschaftlicher Name: Sonstige: Viren Trivialname: Sonstige: Viren Entwicklungsstadium: Sonstige: -</p>
Anwendungsbereich(e)	Außenverwendung
Anwendungsmethode(n)	<p>Methode: Sonstige: direkte Anwendung</p> <p>Detaillierte Beschreibung: Das Produkt wird manuell oder automatisiert direkt auf die Oberflächen (Böden) von Tiergehegen aufgetragen. Manuelles Ausbringen mit einer Schaufel oder halbautomatisiertes Ausbringen mit einem Streugerät (z.B. Kreiselstreuer).</p>
Anwendungsrate(n) und Häufigkeit	<p>Aufwandmenge: 600 - 800 g Produkt /m²</p> <p>Verdünnung (%): - Gebrauchsfertiges (RTU) Produkt</p> <p>Anzahl und Zeitpunkt der Anwendung:</p>

	Kontaktzeit 48 Stunden Häufigkeit: maximal zwei Anwendungen pro Jahr.
Anwenderkategorie(n)	Berufsmäßige Verwender
Verpackungsgrößen und Verpackungsmaterial	Schüttgut Pulver Big Bags oder Säcke (mit PP- oder PE-Innenschicht): 500 - 1200 kg Papiersäcke (mit PP- oder PE-Innenschicht): 25 kg

4.4.1. Anwendungsspezifische Anweisungen für die Verwendung

Vor der Einführung neuer Tiere:

- Den Boden abbürsten und anfeuchten.
- 600 - 800 g Produkt/m² auf dem Boden verteilen und dann 0,9 Liter/m² Wasser hinzufügen.
- Mindestens 48 Stunden einwirken lassen.

Nicht bei Wind oder Regen anwenden.

4.4.2. Anwendungsspezifische Risikominderungsmaßnahmen

- Tragen Sie beim Beladen, beim Auftragen des Produkts auf den Boden und beim Entsorgen leerer Beutel oder Säcke:

- RPE von mindestens APF 40 (luftdichtes Gesichtsteil, das Augen, Nase, Mund und Kinn gemäß EN 149 mit einem P3-Filter oder einem gleichwertigen Filter bedeckt);
- chemikalienbeständige Handschuhe gemäß EN 374 oder gleichwertig (Handschuhmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben);
- ein Schutzanzug gemäß EN 13982 oder gleichwertig (Overallmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben).

- Bei der Verwendung von Big Bags oder Säcken (500-1200 kg) muss die Beladung mit dem Produkt und die Entsorgung leerer Beutel oder Säcke vollautomatisiert mit einem Teleskoplader (inkl. geschlossener Kabine) erfolgen.

- Beim Verladen kleiner Säcke (25 kg) die Säcke gründlich entleeren, um Pulverreste zu minimieren.

- Falten Sie den kleinen Beutel sorgfältig zusammen, um ein Verschütten zu vermeiden.

- Tragen Sie bei der Entsorgung des Produkts nach der Anwendung:

- RPE von mindestens APF 40 (luftdichtes Gesichtsteil, das Augen, Nase, Mund und Kinn gemäß EN 149 mit einem P3-Filter oder einem gleichwertigen Filter bedeckt);
- chemikalienbeständige Handschuhe gemäß EN 374 oder gleichwertig (Handschuhmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben);
- ein Schutzanzug gemäß EN 13982 oder gleichwertig (Overallmaterial ist vom Zulassungsinhaber in der Produktinformation anzugeben).

- Die Bestimmungen über persönliche Schutzausrüstung gelten unbeschadet der Anwendung der Richtlinie 98/24/EG des Rates und anderer Rechtsvorschriften der Union im Bereich Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.

- Die vollständigen Titel der EN-Normen und -Gesetze finden Sie in Abschnitt 6.

- Zwei Anwendungen pro Jahr nicht überschreiten.

- Tiere dürfen während der gesamten Behandlungsdauer nicht anwesend sein.

- Entfernen Sie Produktrückstände auf dem Boden durch gründliches Fegen, bevor Sie den Tieren den Wiedereintritt ermöglichen.

- Futter und Trinkwasser müssen während der Anwendung des Produktes sorgfältig abgedeckt bzw. entfernt werden.

4.4.3. Anwendungsspezifische Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt

-

4.4.4. Anwendungsspezifische Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung

- Nach der Behandlung ist das Produkt durch Bürsten zu entfernen. Sammeln Sie den anfallenden Trockenabfall und verwerten Sie ihn in der Landwirtschaft zur Kalkdüngung oder entsorgen Sie den Trockenabfall entsprechend den örtlichen Anforderungen.

4.4.5. Anwendungsspezifische Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Produkts unter normalen Lagerungsbedingungen

-

Kapitel 5. ALLGEMEINE ANWEISUNGEN FÜR DIE VERWENDUNG¹

5.1. Gebrauchsanweisung

- Beachten Sie die Anwendungsbestimmungen.
- Beachten Sie die Nutzungsbedingungen des Produkts.
- Beachten Sie den vorhandenen Hygieneplan, um sicherzustellen, dass die erforderliche Wirksamkeit erreicht wird.
- Im Außenbereich nicht bei Regen oder Wind anwenden

5.2. Risikominderungsmaßnahmen

- Lassen Sie während der gesamten Behandlungsdauer (einschließlich Beladung, Anwendung des Produkts, Entsorgung leerer Beutel und Säcke, während der Kontaktzeit und Entfernung des Produkts und seiner Rückstände vom Boden) keine unbeteiligten Personen (einschließlich Personal und Kinder) und Haustiere in den Behandlungsbereich.
- Nur in einem gut belüfteten Bereich verwenden.

5.3. Besonderheiten möglicher unerwünschter unmittelbarer oder mittelbarer Nebenwirkungen, Anweisungen für Erste Hilfe sowie Notfallmaßnahmen zum Schutz der Umwelt

- NACH EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position für ungehinderte Atmung lagern.
Bei Symptomen: Rettungsdienst (Tel. 112) alarmieren
Ohne Symptome: GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen.
- NACH VERSCHLUCKEN: Sofort Mund ausspülen. Der exponierten Person etwas zu trinken geben, falls sie in der Lage ist zu schlucken. KEIN Erbrechen herbeiführen. Rettungsdienst (Tel. 112) alarmieren.
- NACH HAUTKONTAKT: Haut sofort mit viel Wasser spülen, beschmutzte Kleidungsstücke ausziehen. Haut für weitere 15 Minuten mit Wasser spülen. GIFTINFORMATIONSZENTRUM oder Arzt anrufen. (Kleidung vor Wiederverwendung waschen.)
- NACH AUGENKONTAKT: Sofort einige Minuten mit Wasser spülen, ggf. Kontaktlinsen entfernen. 15 Minuten mit Wasser weiter spülen. Rettungsdienst (Tel. 112) alarmieren.
Hinweis für medizinisches Personal:
Augen auf Transport wiederholt spülen, wenn Augenkontakt gegenüber alkalischen Chemikalien (pH-Wert > 11) wie Aminen oder gegenüber Säuren, wie Essigsäure, Ameisensäure oder Propionsäure.

5.4. Hinweise für die sichere Beseitigung des Produkts und seiner Verpackung

- Entsorgen Sie unbenutztes Produkt nicht auf den Boden, in Wasserläufen, in Rohren (z. B. Waschbecken, Toiletten) oder in die Kanalisation.
- Entsorgen Sie unbenutztes Produkt, seine Verpackung und alle anderen Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften.

5.5. Lagerbedingungen und Haltbarkeit des Produkts unter normalen Lagerungsbedingungen

- Nicht bei einer Temperatur über 30°C lagern.
- Vor Feuchtigkeit schützen.
- Haltbarkeit: 15 Monate.

¹Gebrauchsanweisung, Maßnahmen zur Risikominderung und andere Hinweise zur Verwendung, die in diesem Abschnitt aufgeführt sind, gelten für alle zugelassenen Verwendungen.

Kapitel 6. SONSTIGE ANGABEN

Vollständige Titel der EN-Normen und Rechtsvorschriften, auf die in den Abschnitten 4.1.2 – 4.4.2 Bezug genommen wird:

EN 149 – Atemschutzgeräte – Filtrierende Halbmasken zum Schutz vor Partikeln – Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung;

EN 374 – EN ISO 374-1:2018: Schutzhandschuhe gegen gefährliche Chemikalien und Mikroorganismen. Teil 1: Terminologie und Leistungsanforderungen für chemische Risiken;

EN 13982 – Schutzkleidung zum Einsatz gegen feste Partikel – Teil 1: Leistungsanforderungen an Chemikalienschutzkleidung zum Schutz des gesamten Körpers vor festen Partikeln in der Luft;

EN 14387 – EN 14387:2021: Atemschutzgeräte – Gasfilter und Kombinationsfilter – Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung;

EN 14126 – BS EN 14126: 2003 – Schutzkleidung. Leistungsanforderungen und Prüfmethoden für Schutzkleidung gegen Infektionserreger;

Richtlinie 98/24/EG des Rates vom 7. April 1998 zum Schutz der Gesundheit und Sicherheit der Arbeitnehmer vor der Gefährdung durch chemische Arbeitsstoffe bei der Arbeit (Vierzehnte Einzelrichtlinie im Sinne von Artikel 16 Absatz 1 der Richtlinie 89/391/EWG) (ABl. L 131 vom 5.5.1998, S. 11).