

Samenvatting van de productkenmerken van een biocide

Productnaam: Termirepel™ TR0207

Productsoort(en): PT 19 - Afweermiddelen en lokstoffen

Toelatingsnummer: EU-0020776-0000

**Referentienummer van de asset
in R4BP 3:** BE-0021736-0000

Inhoudsopgave

Administratieve informatie	1
1.1. Handelsnaam van het product	1
1.2. Toelatingshouder	1
1.3. Fabrikant(en) van de biociden	1
1.4. Fabrikant(en) van de werkzame stof(fen)	1
2. Productsamenstelling en -formulering	2
2.1. Kwalitatieve en kwantitatieve informatie over de samenstelling van de biocide	2
2.2. Formuleringstype	3
3. Gevarenaanduidingen en veiligheidsaanbevelingen	3
4. Toegelaten gebruik	3
5. Algemene gebruiksaanwijzing	5
5.1. Gebruiksvoorschrift	5
5.2. Risicobeperkende maatregelen	5
5.3. Bijzonderheden van mogelijke directe of indirecte effecten, EHBO instructies en noodmaatregelen om mens, dier en milieu te beschermen	5
5.4. Instructies voor de veilige verwijdering van het product en zijn verpakking	6
5.5. Voorwaarden voor opslag en de houdbaarheid van het product onder normale opslagomstandigheden	6
6. Overige informatie	6

Administratieve informatie

1.1. Handelsnaam van het product

Termirepel™ Termirepel™ TR0207

1.2. Toelatingshouder

Naam en adres van de toelatingshouder	Naam	E.P.R.D
	Adres	227 Rue Waassertrap L-4408 Belvaux Luxemburg
Toelatingsnummer	EU-0020776-0000	
Referentienummer van de asset in R4BP 3	BE-0021736-0000	
Toelatingsdatum	04/10/2019	
Vervaldatum	04/10/2029	

1.3. Fabrikant(en) van de biociden

Naam van de fabrikant	C Tech corporation
Adres van de fabrikant	5-b, Himgiri, 1277 Hatiskar Marg, Prabhadevi 400025 Mumbai Indië
Productielocatie	Unit No.162, Plot No.259, Surat SEZ, Sachin 394230 Gujarat Indië

1.4. Fabrikant(en) van de werkzame stof(fen)

Werkzame stof	1429 - Lavendelolie
Naam van de fabrikant	Ishanee Chemical Private Limited
Adres van de fabrikant	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indië
Productielocatie	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indië
Werkzame stof	1430 - Pepermuntolie
Naam van de fabrikant	Ishanee Chemical Private Limited
Adres van de fabrikant	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indië
Productielocatie	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indië
Werkzame stof	1436 - Citronellal
Naam van de fabrikant	Ishanee Chemical Private Limited
Adres van de fabrikant	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indië
Productielocatie	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar Indië

2. Productsamenstelling en -formulering

2.1. Kwalitatieve en kwantitatieve informatie over de samenstelling van de biocide

Triviale naam	IUPAC-naam	Functie	CAS-nummer	EG-nummer	Gehalte (%)
Lavendelolie		Werkzame stof	8000-28-0		4
Pepermuntolie		Werkzame stof	8006-90-4		4
Citronellal		Werkzame stof		203-376-6	5

2.2. Formuleringstype

Andere

3. Gevarenaanduidingen en veiligheidsaanbevelingen

Gevarencategorie

Veiligheidsaanbevelingen

4. Toegelaten gebruik

4.1 Omschrijving van het gebruik

Gebruik 1 - Afstotende mastermix tegen termieten

Productsoort

PT 19 - Afweermiddelen en lokstoffen

Indien van toepassing, een precieze beschrijving van het toegelaten gebruik

Mastermix heeft afstotende eigenschappen voor opname in films.

Mastermix wordt opgenomen tijdens het productieproces van de bouwfilm om een termietafstotende eigenschap te bieden

Doelorganisme(n) (met inbegrip van ontwikkelingsstadium)

Wetenschappelijke naam: Reticulitermes sp.
Triviale naam: Ondergrondse termieten
Ontwikkelingsstadia: Alle

Toepassingsgebied

Binnen

Het product wordt gemengd met de andere grondstoffen tijdens het extrusieproces van de plastic constructiefilm.

Toepassingsmethode(n)

Te meng met andere grondstoffen tijdens het extrusieproces -

De masterbatch-korrels worden via een trechter en vervolgens een extrusieschroef in het kunststofmateriaal opgenomen om een homogene dispersie in de uiteindelijke moleculaire matrix te verkrijgen.

De temperatuur tijdens het extrusieproces ligt tussen 160 ° C en 250 ° C voor de polyethyleen (PE) korrels. De verwarmingstijd ligt tussen 3 en 5 minuten. Het

temperatuurniveau gecombineerd met de zeer korte blootstellingsduur maakt opname van de werkzame stoffen zonder afbraak mogelijk.

De opname van de TERMIREPEL™ -korrels in het polymeer is een industrieel proces waarbij de korrels mechanisch worden getransporteerd naar de gesloten en hermetische ruimte van de extrusieschroef. De zakken worden geopend met een schaar of een mes en een zuigbuis wordt in een zak gestoken (de korrels hebben geen contact met de operator). De buis gaat rechtstreeks naar de vultrechter waar een meter de stroom stopt wanneer de vultrechter voldoende is gevuld. In sommige gevallen leegt de operator de inhoud van de zak rechtstreeks in de trechter zonder de korrels aan te raken. Daarom is geen direct contact met de korrels zodat ze niet waardeloos worden.

De werkelijke vorm van de korrels is ontworpen om hun homogene dispersie in de kunststof korrels waaraan ze worden toegevoegd mogelijk te maken. De Masterbatch is gemaakt van Low Density Polyethylene (LDPE), specifiek ontworpen voor gebruik in polyolefinen

Dosering en frequentie van de toepassing

3 - -
De mastermix wordt continu aangevuld tijdens het produceren van de film.

Categorie/categorieën gebruikers

Professioneel

Verpakkingsgrootte en verpakkingsmateriaal

Zakken (PEBD) van 25 kg

4.1.1 Gebruik-specifieke gebruiksinstructies

Zie algemene instructies

4.1.2 Gebruik-specifieke risicobeperkende maatregelen

Niet relevant

4.1.3 Waar specifiek voor het gebruik, de bijzonderheden betreffende mogelijke directe of indirecte effecten, EHBO-instructies en noodmaatregelen om het milieu te beschermen

Niet relevant

4.1.4 Waar specifiek voor het gebruik, instructies voor de veilige verwijdering van het product en zijn verpakking

Niet relevant

4.1.5 Waar specifiek voor het gebruik, voorwaarden voor opslag en de houdbaarheid van het product onder normale opslagomstandigheden

Niet relevant

5. Algemene gebruiksaanwijzing

5.1. Gebruiksvoorschrift

De masterbatch-korrels worden via een trechter en vervolgens een extrusieschroef in de plastic korrels opgenomen om een homogene dispersie in de uiteindelijke moleculaire matrix te verkrijgen. De dosering van de mastermix in het eindproduct is 3%.

De vorm van de korrels is zo ontworpen dat de toevoeging van homogene dispersie in de massa van de grondstof mogelijk is. Mastermixen zijn gemaakt van Low Density Polyethylene (LDPE), specifiek ontworpen voor gebruik in polyolefinen

Afvalproductie moet zoveel mogelijk worden vermeden of tot een minimum worden beperkt.

5.2. Risicobeperkende maatregelen

Geen specifieke gevaren geïdentificeerd ; de actieve stoffen zijn niet gemakkelijk toegankelijk omdat ze gekoppeld zijn aan de polymeermatrix. Geen specifieke maatregelen vereist.

5.3. Bijzonderheden van mogelijke directe of indirecte effecten, EHBO instructies en noodmaatregelen om mens, dier en milieu te beschermen

Geen specifiek gevaar, algemene procedures zijn van toepassing.

Oogcontact: Spoel de ogen onmiddellijk met ruime hoeveelheden water, waarbij de boven- en onderoogleden worden opgetild. Controleer en verwijder eventuele contactlenzen. Raadpleeg een arts als irritatie optreedt.

Inademing: Breng het slachtoffer in de frisse lucht en plaats het in een comfortabele houding om te ademen. Raadpleeg een arts als zich symptomen voordoen.

Huidcontact: Spoel de huid onmiddellijk met veel water. Verontreinigde schoenen en kleding uittrekken. Raadpleeg een arts als zich symptomen voordoen.

Inslikken: Mond spoelen met water. Breng het slachtoffer in de frisse lucht en laat hem rusten in een houding die het ademen vergemakkelijkt. Als het materiaal is ingeslikt en de blootgestelde persoon bij bewustzijn is, geef dan kleine hoeveelheden water. Zet niet aan tot braken tenzij medisch personeel anders aangeeft. Medische hulp inroepen als symptomen verschijnen

5.4. Instructies voor de veilige verwijdering van het product en zijn verpakking

Verwijdering van dit product, oplossingen en bijproducten moet altijd voldoen aan de vereisten van de wetgeving inzake milieubescherming en afvalverwijdering, evenals aan alle vereisten van de lokale overheid, en regionaal. Overschotten en niet-recyclebare producten moeten worden behandeld door een erkend bedrijf. Er mag geen afval in het riool worden weggegooid tenzij het is behandeld, tenzij het volledig voldoet aan de eisen van alle bevoegde autoriteiten.

5.5. Voorwaarden voor opslag en de houdbaarheid van het product onder normale opslagomstandigheden

Stockeren in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften. Bewaar de pellets in de originele zak uit de buurt van direct zonlicht in een droge, koele, goed geventileerde ruimte verwijderd van onverenigbare materialen, voedsel en dranken. Houd de zak goed gesloten en verzegeld totdat u hem gebruikt. Geopende zakken moeten zorgvuldig worden gesloten en rechtop worden gehouden om lekkage te voorkomen. Niet bewaren in zakken zonder etiket. Gebruik een geschikte container om milieuvuiling te voorkomen. Levensduur: 2 jaar

6. Overige informatie