

Sommario delle caratteristiche del prodotto biocida

Nome del prodotto: EuLA oxi-lime 23

Tipi di prodotto: Tipo di prodotto 02 - Disinfettanti e alghicidi non destinati all'applicazione diretta sull'uomo o animali

Tipo di prodotto 03 - Igiene veterinaria

Tipo di prodotto 03 - Igiene veterinaria

Tipo di prodotto 03 - Igiene veterinaria

Numero di autorizzazione: EU-0028963-0000

Numero di riferimento dell'approvazione nel registro per i biocidi (R4BP 3): EU-0028963-0000

Indice

Informazioni amministrative	1
1.1. Denominazione commerciale del prodotto	1
1.2. Titolare dell'autorizzazione	1
1.3. Fabbricante/i dei biocidi	1
1.4. Fabbricante/i del/i principio/i attivo/i	11
2. Composizione e formulazione	21
2.1. Informazioni qualitative e quantitative sulla composizione del biocida	21
2.2. Tipo di formulazione	22
3. Indicazioni di pericolo e consigli di prudenza	22
4. Uso/i autorizzato/i	22
5. Indicazioni generali per l'uso	31
5.1. Istruzioni d'uso	32
5.2. Misure di mitigazione del rischio	32
5.3. Dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente	32
5.4. Istruzioni per lo smaltimento sicuro del prodotto e del suo imballaggio	32
5.5. Condizioni di stoccaggio e durata di conservazione del prodotto in condizioni normali di stoccaggio	32
6. Altre informazioni	32

Informazioni amministrative

1.1. Denominazione commerciale del prodotto

EuLA oxilime 23

1.2. Titolare dell'autorizzazione

Nome e indirizzo del titolare dell'autorizzazione	Nome	European Lime Association aisbl
	Indirizzo	c/o IMA-Europe aisbl, Rue des Deux Eglises 26 box 2 B-1000 Brussels Belgio
Numero di autorizzazione	EU-0028963-0000	
Numero di riferimento dell'approvazione nel registro per i biocidi (R4BP 3)	EU-0028963-0000	
Data di rilascio dell'autorizzazione	25/12/2023	
Data di scadenza dell'autorizzazione	30/11/2033	

1.3. Fabbricanti dei biocidi

Nome del produttore	Cal Industrial SL
Indirizzo del fabbricante	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spagna
Ubicazione dei siti produttivi	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Spagna
Nome del produttore	Calera de Alzo, S. L.
Indirizzo del fabbricante	Postal number: 20.268, Egileor auzoa, 101. Altzo (Guipúzcoa) 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spagna
Ubicazione dei siti produttivi	Egileor auzoa, 101. Altzo 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spagna

Nome del produttore

Caleras de San Cucao, S.A.

Indirizzo del fabbricante

Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Spagna

Ubicazione dei siti produttivi

Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Spagna

Nome del produttore

Cales Pascual S.L.

Indirizzo del fabbricante

C/ Cura Bau, 15 46112 Valencia Spagna

Ubicazione dei siti produttivi

Ctra. Valencia-Ademuz, KM 9.3. Paterna KM 9.3 Valencia Spagna

Nome del produttore

CalGov

Indirizzo del fabbricante

Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spagna

Ubicazione dei siti produttivi

Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Spagna

Nome del produttore

Carmeuse Chaux

Indirizzo del fabbricante

215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia

Ubicazione dei siti produttivi

215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia

Nome del produttore

Carmeuse Czech Republic s.r.o.

Indirizzo del fabbricante

Mokrá 359, Mokrá 664 04 Mokrá, Repubblica Ceca

Ubicazione dei siti produttivi

závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359 664 04 Mokrá, Repubblica Ceca

Nome del produttore

Carmeuse Holding Srl

Indirizzo del fabbricante

Str.Carierei Nr.127A 500047 Brasov Romania

Ubicazione dei siti produttivi

Str Garii 2 135100 Fieni Romania

Str Principala 1 337457 Com. Soimus Romania

Valea Mare Privat 117805 Campulung Romania

Nome del produttore

Carmeuse Hungaria kft

Indirizzo del fabbricante

HRSZ 064/1 7827 Beremend Ungheria

Ubicazione dei siti produttivi

HRSZ 064/1 7827 Beremend Ungheria

Nome del produttore

Carmeuse SA

Indirizzo del fabbricante

Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgio

Ubicazione dei siti produttivi

Rue de Boudjesse 1 5070 Aisemont Belgio

Rue du Val Notre Dame 300 4520 Moha Belgio

Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgio

Nome del produttore

Carmeuse Slovakia s.r.o.

Indirizzo del fabbricante

- 04911 Slavec Slovacchia

Ubicazione dei siti produttivi

závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 04454 Košice Slovacchia

závod Vápenka Slavec, Slavec 179 049 11 Slavec Slovacchia

Nome del produttore

Carrières et Chaux Balthazard et Cotte

Indirizzo del fabbricante

Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francia

Ubicazione dei siti produttivi

Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage Francia

Nome del produttore

Carrières et fours à chaux de Dugny

Indirizzo del fabbricante

B.P.1 55 100 DugnysurMeuse Francia

Ubicazione dei siti produttivi

B.P.1 55 100 DugnysurMeuse Francia

Nome del produttore

Cementos Tudela Veguín, S.A.U.

Indirizzo del fabbricante

CL Argüelles 25 33003 Oviedo Asturias Spagna

Ubicazione dei siti produttivi

CL Tino Casal, s/n. 33910 Tudela Veguín, Asturias Spagna

Nome del produttore

Chaux de Boran

Indirizzo del fabbricante

Route de Boran 60 640 PrécysurOise Francia

Ubicazione dei siti produttivi

Route de Boran 60 640 PrécysurOise Francia

Nome del produttore

Chaux de Bretagne

Indirizzo del fabbricante

- 53600 Evron Francia

Ubicazione dei siti produttivi

- 53600 Evron Francia

Nome del produttore

Chaux de Provence

Indirizzo del fabbricante

Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francia

Ubicazione dei siti produttivi

Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francia

Nome del produttore

Chaux et Dolomies du Boulonnais

Indirizzo del fabbricante

Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francia

Ubicazione dei siti produttivi

Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francia

Nome del produttore

Chaux de la Tour

Indirizzo del fabbricante

1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francia

Ubicazione dei siti produttivi

1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francia

Nome del produttore

Clogrennane Lime LTD

Indirizzo del fabbricante

Clogrennane Lime LTD, Clogrennane R93 EV26 Carlow Irlanda

Ubicazione dei siti produttivi

Clogrennane R93 EV26, Ireland Carlow Irlanda

Nome del produttore

Dumont-Wautier

Indirizzo del fabbricante

Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgio

Ubicazione dei siti produttivi

Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgio

Nome del produttore

Etablissement Leon Lhoist

Indirizzo del fabbricante

Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgio

Ubicazione dei siti produttivi

Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgio

Nome del produttore

Européenne des Chaux et Liants

Indirizzo del fabbricante

2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francia

Ubicazione dei siti produttivi

Usine de Duin 38460 TREPT Francia

Nome del produttore	Lhoist Bukowa Sp. z o.o.
Indirizzo del fabbricante	Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polonia
Ubicazione dei siti produttivi	Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polonia

Nome del produttore	Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s
Indirizzo del fabbricante	Tmaň 200 267 21 Tmaň Repubblica Ceca
Ubicazione dei siti produttivi	Tmaň 200 267 21 Tmaň Repubblica Ceca

Nome del produttore	Lhoist Faxe Kalk A/S
Indirizzo del fabbricante	Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Danimarca
Ubicazione dei siti produttivi	Nordkajen 17 7100 Vejle Danimarca
	Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Danimarca

Nome del produttore	Lhoist France Ouest
Indirizzo del fabbricante	15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francia
Ubicazione dei siti produttivi	15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francia

Nome del produttore	Lhoist UK Ltd
Indirizzo del fabbricante	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Regno Unito
Ubicazione dei siti produttivi	Hindlow, Buxton, Derbyshire SK17 OEL Derbyshire Regno Unito

Nome del produttore

Lusical

Indirizzo del fabbricante

Valverde 2025201 Alcanede Portogallo

Ubicazione dei siti produttivi

Valverde 2025201 Alcanede Portogallo

Nome del produttore

Nordkalk AB

Indirizzo del fabbricante

Box 901 SE-731 29 Köping Svezia

Ubicazione dei siti produttivi

Nordkalk AB, Köping, Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Svezia

Nordkalk AB, KPAB Storugns Lärbro, Lärbro Storugns 2741 SE-624 53 Lärbro Svezia

Nome del produttore

Nordkalk AS

Indirizzo del fabbricante

Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

Ubicazione dei siti produttivi

Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

Nome del produttore

Nordkalk Oy Ab

Indirizzo del fabbricante

Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia

Ubicazione dei siti produttivi

Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia

Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100 Lohja Finlandia

Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 21600 Pargas Finlandia

Nome del produttore

Pigeon Chaux SAS

Indirizzo del fabbricante

29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francia

Ubicazione dei siti produttivi

La Hunaudiere 53480 Vaiges Francia

Nome del produttore

See Bruyeres & Fils

Indirizzo del fabbricante

Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francia

Ubicazione dei siti produttivi

Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francia

Nome del produttore

Singleton Birch

Indirizzo del fabbricante

Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Regno Unito

Ubicazione dei siti produttivi

Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Regno Unito

Nome del produttore

SMA Mineral AB

Indirizzo del fabbricante

Box 329 SE-682 27 Filipstad Svezia

Ubicazione dei siti produttivi

Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Svezia

Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Svezia

Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Svezia

SSAB Industriområde, Kalkverket SE-613 80 Oxelösund Svezia

Nome del produttore

SMA Mineral Burgas Var LTD

Indirizzo del fabbricante

dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgaria

Ubicazione dei siti produttivi

dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgaria

Nome del produttore

SMA Mineral Oy

Indirizzo del fabbricante

Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

Ubicazione dei siti produttivi

Röyttä Lime Plant Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

Nome del produttore

Société des fours à chaux de Sorcy

Indirizzo del fabbricante

Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francia

Ubicazione dei siti produttivi

Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francia

Nome del produttore

Spenner GmbH & Co. KG

Indirizzo del fabbricante

Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Germania

Ubicazione dei siti produttivi

Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Germania

Nome del produttore

Tarmac, Lime and Powders

Indirizzo del fabbricante

Tunstead House, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Regno Unito

Ubicazione dei siti produttivi

Tunstead Quarry, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Regno Unito

Hindlow Works, Sterndale Moor, Buxton SK17 9QD Derbyshire Regno Unito

Nome del produttore

Trzuskawica S.A.

Indirizzo del fabbricante

Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polonia

Ubicazione dei siti produttivi

Trzuskawica S.A., Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polonia

Nome del produttore	Unicalce S.p.A
Indirizzo del fabbricante	Via Tonio da Belleo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italia
Ubicazione dei siti produttivi	Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG) Italia
	Via Lisso 12 I-24010 Sedrina (BG) Italia
	Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italia
	Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italia
	S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia
	S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia
	Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italia

Nome del produttore	Vápenka Vitošov s.r.o
Indirizzo del fabbricante	č.p. 54 78901 Hrabová Repubblica Ceca
Ubicazione dei siti produttivi	č.p. 54 78901 Hrabová Repubblica Ceca

Nome del produttore	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Indirizzo del fabbricante	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul Austria
Ubicazione dei siti produttivi	Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

Nome del produttore	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Indirizzo del fabbricante	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia
Ubicazione dei siti produttivi	ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Polonia
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia
	ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polonia

Nome del produttore	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Indirizzo del fabbricante	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Germania
Ubicazione dei siti produttivi	Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Germania

Nome del produttore	SMA Mineral AS
Indirizzo del fabbricante	Postbox 500 NO-8601 Mo I Rana Norvegia
Ubicazione dei siti produttivi	Mo Industripark, Verkstedstøypa NO-8626 Mo I Rana Norvegia

1.4. Fabbricanti dei/i principio/i attivo/i

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Cal Industrial SL
Indirizzo del fabbricante	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona, Spagna
Ubicazione dei siti produttivi	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona Spagna

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Calera de Alzo, S. L.
Indirizzo del fabbricante	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spagna
Ubicazione dei siti produttivi	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Spagna

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Caleras de San Cucao, S.A.
Indirizzo del fabbricante	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Spagna
Ubicazione dei siti produttivi	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Spagna

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	CalGov
Indirizzo del fabbricante	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa Spagna
Ubicazione dei siti produttivi	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa, Spagna

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Carmeuse Chaux
Indirizzo del fabbricante	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia
Ubicazione dei siti produttivi	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
Indirizzo del fabbricante	závod Vápenka Mokrý, Mokrý 359, 664 04 Mokrý Repubblica Ceca
Ubicazione dei siti produttivi	závod Vápenka Mokrý, Mokrý 359, 664 04 Mokrý Repubblica Ceca

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Carmeuse Holding Srl
Indirizzo del fabbricante	Str.Carierei Nr.127A, 500047 Brasov Romania
Ubicazione dei siti produttivi	Str Garii 2, 135100 Fieni Romania
	Str Principala 1, 337457 Com. Soimus Romania
	Valea Mare Pravat, 117805 Campulung Romania

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Carmeuse Hungaria kft
Indirizzo del fabbricante	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Ungheria
Ubicazione dei siti produttivi	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Ungheria

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Carmeuse SA
Indirizzo del fabbricante	Rue du Château 13a, 5300 Seilles Belgio
Ubicazione dei siti produttivi	Rue de Boudjesse 1, 5070 Aisemont Belgio
	Rue du Val Notre Dame 300, 4520 Moha Belgio
	Rue du Château 13a, 5300 Seilles, Belgio

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Carmeuse Slovakia s.r.o
Indirizzo del fabbricante	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Slovacchia
Ubicazione dei siti produttivi	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Slovacchia
	závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 0455 Košice Slovacchia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
Indirizzo del fabbricante	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage, Francia
Ubicazione dei siti produttivi	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Carrières et fours à chaux de Dugny
Indirizzo del fabbricante	B.P.1, 55 100 DugnysurMeuse Francia
Ubicazione dei siti produttivi	B.P.1, 55 100 DugnysurMeuse Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
Indirizzo del fabbricante	CL Argüelles 25. 33003 Oviedo, Asturias Spagna
Ubicazione dei siti produttivi	CL Tino Casal, s/n. 33910, Tudela Veguín, Asturias, Spagna

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Chaux de Boran
Indirizzo del fabbricante	Route de Boran 60640 PrécysurOise Francia
Ubicazione dei siti produttivi	Route de Boran 60640 PrécysurOise Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Chaux de Provence
Indirizzo del fabbricante	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francia
Ubicazione dei siti produttivi	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Chaux et Dolomies du Boulonnais
Indirizzo del fabbricante	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francia
Ubicazione dei siti produttivi	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Chaux de la Tour
Indirizzo del fabbricante	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francia
Ubicazione dei siti produttivi	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Clogrennane Lime LTD
Indirizzo del fabbricante	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlanda
Ubicazione dei siti produttivi	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlanda

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Dumont-Wautier
Indirizzo del fabbricante	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgio
Ubicazione dei siti produttivi	Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgio

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Etablissement Leon Lhoist
Indirizzo del fabbricante	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgio
Ubicazione dei siti produttivi	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgio

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Européenne des Chaux et Liants
Indirizzo del fabbricante	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francia
Ubicazione dei siti produttivi	Usine de Duin, 38460 TREPT Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Lhoist Bukowa Sp. z o.o
Indirizzo del fabbricante	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polonia
Ubicazione dei siti produttivi	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polonia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Lhoist France Ouest
Indirizzo del fabbricante	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francia
Ubicazione dei siti produttivi	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Lusical
Indirizzo del fabbricante	Valverde 2025201 Alcanede Portogallo
Ubicazione dei siti produttivi	Valverde 2025201 Alcanede Portogallo

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Nordkalk AB
Indirizzo del fabbricante	Box 901 SE-731 29 Köping Svezia
Ubicazione dei siti produttivi	Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Svezia
	Lärbro Storugns 2741 SE-624 53, Lärbro Svezia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Nordkalk AS
Indirizzo del fabbricante	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia
Ubicazione dei siti produttivi	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Nordkalk Oy Ab
Indirizzo del fabbricante	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia
Ubicazione dei siti produttivi	Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100, Lohja Finlandia
	Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 Fi-21600, Pargas Finlandia
	Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Pigeon Chaux SAS
Indirizzo del fabbricante	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francia
Ubicazione dei siti produttivi	La Hunaudiere - 53480 Vaiges Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	See Bruyeres & Fils
Indirizzo del fabbricante	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Francia
Ubicazione dei siti produttivi	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Singleton Birch
Indirizzo del fabbricante	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, , N Lincolnshire Regno Unito
Ubicazione dei siti produttivi	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, N Lincolnshire Regno Unito

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	SMA Mineral AB
Indirizzo del fabbricante	Box 329, SE-682 27 Filipstad Svezia
Ubicazione dei siti produttivi	Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Svezia
	Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Svezia
	Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Svezia
	SSAB Industriområde, Kalkverket, SE-613 80 Oxelösund, Svezia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	SMA Mineral Burgas Var LTD
Indirizzo del fabbricante	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgaria
Ubicazione dei siti produttivi	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgaria

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	SMA Mineral Oy
Indirizzo del fabbricante	Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
Ubicazione dei siti produttivi	Röyättä lime plant, Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Société des fours à chaux de Sorcy
Indirizzo del fabbricante	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francia
Ubicazione dei siti produttivi	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Spenner GmbH & Co. KG
Indirizzo del fabbricante	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Germania
Ubicazione dei siti produttivi	Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Germania

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Trzuskawica S.A.
Indirizzo del fabbricante	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polonia
Ubicazione dei siti produttivi	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polonia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Unicalce S.p.A
Indirizzo del fabbricante	Via Tonio da Belleo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italia
Ubicazione dei siti produttivi	Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG), Italia
	Via Lisso, 12 I-24010 Sedrina (BG) Italia
	Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italia
	Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italia
	S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia
	Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Vápenka Vitošov s.r.o.
Indirizzo del fabbricante	č.p. 54 78901 Hrabová, Repubblica Ceca
Ubicazione dei siti produttivi	č.p. 54 78901 Hrabová, Repubblica Ceca

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
Indirizzo del fabbricante	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul, Austria
Ubicazione dei siti produttivi	Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
Indirizzo del fabbricante	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polonia
Ubicazione dei siti produttivi	ul. Fabryczna 22 47-316 Górażdże Polonia
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polonia
	ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polonia

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
Indirizzo del fabbricante	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Germania
Ubicazione dei siti produttivi	Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Germania

Principio attivo	1259 - Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime
Nome del produttore	Lhoist UK Ltd
Indirizzo del fabbricante	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Regno Unito
Ubicazione dei siti produttivi	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Regno Unito

2. Composizione e formulazione

2.1. Informazioni qualitative e quantitative sulla composizione del biocida

Nome comune	Nomenclatura IUPAC	Funzione	Numero CAS	Numero CE	Contenuto (%)
Ossido di calcio/calce/calce viva/quicklime		Principio attivo	1305-78-8	215-138-9	100

2.2. Tipo di formulazione

DP - Polvere nebulizzabile

3. Indicazioni di pericolo e consigli di prudenza

Indicazioni di pericolo

Provoca irritazione cutanea.
Provoca gravi lesioni oculari.
Può irritare le vie respiratorie.
Reagisce violentemente con l'acqua.

Consigli di prudenza

Evitare di respirare polvere.
Lavare le mani accuratamente dopo l'uso.
Utilizzare soltanto all'aperto o in luogo ben ventilato.
Indossare guanti protettivi, indumenti protettivi, protezione per gli occhi e per il viso.
IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Lavare abbondantemente con acqua.
Trattamento specifico (vedere Istruzioni su questa etichetta).
In caso di irritazione della pelle: Consultare un medico.
Togliere gli indumenti contaminati. E lavarli prima di indossarli nuovamente.
IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: Sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.
Contattare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI o medico.
IN CASO DI INALAZIONE: Trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione.
In caso di malessere contattare un centro antiveleni o un medico.
Conservare in luogo ben ventilato. Tenere il recipiente ben chiuso.
Smaltire il recipiente in conformità con le normative locali.
Conservare sotto chiave.

4. Usi autorizzati/i

4.1 Descrizione dell'uso

Uso 1 - Disinfezione dei fanghi di depurazione

Tipo di prodotto	Tipo di prodotto 02 - Disinfettanti e algicidi non destinati all'applicazione diretta sull'uomo o animali
Descrizione esatta dell'uso autorizzato (se pertinente)	-
Organismo/i bersaglio (compresa la fase di sviluppo)	Nome scientifico: Batteri Nome comune: Batteri Fase di sviluppo: - Nome scientifico: Endoparassiti Nome comune: Uova di elminti Fase di sviluppo: -
Campo di applicazione	In ambiente chiuso
Metodi di applicazione	Metodo: Applicazione diretta automatica Descrizione dettagliata: Il prodotto viene dosato nei fanghi di depurazione e miscelato tramite miscelatore. Il prodotto secco viene miscelato mediante un frullatore. Il prodotto secco viene miscelato ai fanghi di depurazione in un miscelatore aperto. Il prodotto deve essere caricato mediante processi completamente automatizzati.
Dosi di impiego e frequenze	Tasso di domanda: 0,15 - 1,5 kg di prodotto / kg di peso secco della sostanza; contenuto tipico di solidi secchi - 12-25% nei fanghi di depurazione Diluizione (%): - Prodotto pronto all'uso (RTU). Numero e tempi di applicazione: Il tasso di applicazione deve essere sufficiente per mantenere un pH >12 e una temperatura >50°C durante il tempo di contatto. Tempo di contatto: 24 ore.
Categoria/e di utilizzatori	Utilizzatore professionale
Dimensioni e materiale dell'imballaggio	Polvere sfusa Big bags o sacchi (con strato interno in polipropilene (PP) o polietilene (PE): 500 - 1200 kg

4.1.1 Istruzioni d'uso specifiche per l'uso

- La dose deve essere sufficiente a mantenere un pH > 12 e una temperatura > 50°C durante le 24 ore di tempo di contatto.
- Dose di applicazione: 0,15 – 1,5 kg di prodotto / kg di peso secco del substrato ; contenuto tipico di solidi secchi - 12-25% nei fanghi di depurazione.
- Il rapporto può variare tra l'applicazione e la progettazione dell'impianto di trattamento. L'utente deve assicurarsi che il trattamento sia efficace mediante test preliminari di laboratorio che ne garantiscano l'efficacia secondo la legislazione applicabile a ciascun caso.

4.1.2 Misure di mitigazione del rischio specifiche per l'uso

- Il caricamento del prodotto nell'unità di trattamento e l'applicazione devono avvenire in modo completamente automatico. Il carico nell'unità di trattamento e lo smaltimento dei big bag o sacchi vuoti (500 - 1200 kg) deve essere effettuato utilizzando un sollevatore telescopico (comprendente una cabina chiusa).
- Durante il carico del prodotto e lo smaltimento dei sacchi o sacchetti vuoti indossare:
 - un dispositivo di protezione respiratoria (RPE) con almeno un fattore di protezione assegnato (APF) di 40 (maschera facciale ermetica che copre occhi, naso, bocca e mento secondo la norma europea (EN) 149 con filtro P3 o equivalente) ;
 - guanti resistenti agli agenti chimici EN 374 o equivalenti (il materiale dei guanti deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto) ;
 - tuta protettiva conforme alla norma EN 13982 o equivalente (il materiale della tuta deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto).
- Durante il trattamento dei fanghi di depurazione, si raccomanda l'uso di RPE ad aria o bombole specifici per gas di ammoniaca in conformità alla norma EN 14387 o equivalente, in assenza di misure di gestione collettiva per stimare e prevenire un'esposizione superiore al valore limite di esposizione professionale UE (OEL) di 14 mg/m³ per quel gas.
- Durante la movimentazione manuale dei fanghi di depurazione trattati indossare guanti protettivi conformi alla norma EN 374 o equivalente e tuta protettiva conforme alla norma EN 14126 o equivalente che protegga dalle proprietà intrinseche dei fanghi di depurazione.
- Le disposizioni sui dispositivi di protezione individuale non pregiudicano l'applicazione della direttiva 98/24/CE del Consiglio e di altre normative dell'Unione in materia di salute e sicurezza sul lavoro.
- Vedere la sezione 6 per i titoli completi delle norme EN e della legislazione.
- La pulizia dell'unità di trattamento deve essere evitata o eseguita con un processo automatizzato senza esposizione dell'operatore professionale.

4.1.3 Dove specifico per l'uso, i dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente

-

4.1.4 Dove specifico per l'uso, le istruzioni per lo smaltimento in sicurezza del prodotto e del relativo imballaggio

-

4.1.5 Dove specifico per l'uso, le condizioni di stoccaggio e la durata di conservazione del prodotto in normali condizioni di stoccaggio.

-

4.2 Descrizione dell'uso

Uso 2 - Disinfezione del letame

Tipo di prodotto	Tipo di prodotto 03 - Igiene veterinaria
Descrizione esatta dell'uso autorizzato (se pertinente)	-
Organismo/i bersaglio (compresa la fase di sviluppo)	Nome scientifico: Batteri Nome comune: Batteri Fase di sviluppo: - Nome scientifico: Virus Nome comune: Virus Fase di sviluppo: - Nome scientifico: Endoparassiti Nome comune: Uova di elminti Fase di sviluppo: -
Campo di applicazione	In ambiente chiuso
Metodi di applicazione	Metodo: Applicazione diretta automatica Descrizione dettagliata: Il prodotto viene miscelato con il letame. Il prodotto viene dosato nel letame e miscelato tramite frullatore. Il prodotto deve essere caricato mediante processi completamente automatizzati.
Dosi di impiego e frequenze	Tasso di domanda: - Diluizione (%): Prodotto pronto all'uso (RTU) Numero e tempi di applicazione: La dose di applicazione deve essere sufficiente a mantenere un pH > 12 e una temperatura > 60°C durante il tempo di contatto. Tempo di contatto: 24 ore
Categoria/e di utilizzatori	Utilizzatore professionale

Dimensioni e materiale dell'imballaggio

Polvere sfusa
Big bags o sacchi (con strato interno in PP o PE): 500 - 1200 kg

4.2.1 Istruzioni d'uso specifiche per l'uso

- La dose di applicazione deve essere sufficiente a mantenere un pH > 12 e una temperatura > 60°C durante le 24 ore di tempo di contatto.
- Non applicare più di 100 kg di prodotto/m³ di letame.
- La miscela deve essere inumidita e ogni eventuale autoaccensione deve essere estinta con acqua.
- Dopo il tempo di contatto necessario, rimuovere il letame trattato dal ricovero degli animali. Utilizzo del letame trattato secondo la legislazione locale.

4.2.2 Misure di mitigazione del rischio specifiche per l'uso

- Il caricamento del prodotto nell'unità di trattamento e l'applicazione devono avvenire in modo completamente automatico. Il carico nell'unità di trattamento e lo smaltimento dei sacchi e sacchetti vuoti deve essere effettuato utilizzando un sollevatore telescopico (comprendente una cabina chiusa).
- Durante il carico del prodotto e lo smaltimento dei sacchi o sacchetti vuoti, indossare:
 - RPE di almeno APF 40 (maschera facciale ermetica che copre occhi, naso, bocca e mento secondo EN 149 con filtro P3 o equivalente);
 - guanti resistenti agli agenti chimici conformi alla norma EN 374 o equivalente (il materiale dei guanti deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto);
 - tuta protettiva conforme alla norma EN 13982 o equivalente (il materiale della tuta deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto).
- Durante il trattamento del letame, si raccomanda l'uso di RPE ad aria o bombole specifici per gas di ammoniaca in conformità alla norma EN 14387 o equivalente, in assenza di misure di gestione collettiva per stimare e prevenire un'esposizione superiore all'OEL UE di 14 mg/m³ per quel gas.
- Durante la movimentazione manuale del letame trattato indossare guanti protettivi conformi alla norma EN 374 o equivalente e tuta protettiva conforme alla norma EN 14126 o equivalente che protegga dalle proprietà intrinseche del letame.
- Le disposizioni sui dispositivi di protezione individuale non pregiudicano l'applicazione della direttiva 98/24/CE del Consiglio e di altre normative dell'Unione in materia di salute e sicurezza sul lavoro.
- Vedere la sezione 6 per i titoli completi delle norme EN e delle legislazioni.
- La pulizia dell'unità di trattamento deve essere evitata o eseguita con un processo automatizzato senza esposizione dell'operatore professionale.
- Non applicare il prodotto se i rilasci dai ricoveri degli animali o dalle aree di stoccaggio del letame/liquame possono essere diretti a un impianto di trattamento delle acque reflue o direttamente alle acque superficiali.

4.2.3 Dove specifico per l'uso, i dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente

-

4.2.4 Dove specifico per l'uso, le istruzioni per lo smaltimento in sicurezza del prodotto e del relativo imballaggio

-

4.2.5 Dove specifico per l'uso, le condizioni di stoccaggio e la durata di conservazione del prodotto in normali condizioni di stoccaggio.

-

4.3 Descrizione dell'uso

Usò 3 - Disinfezione delle superfici interne dei pavimenti degli alloggi e dei trasporti degli animali

Tipo di prodotto	Tipo di prodotto 03 - Igiene veterinaria
Descrizione esatta dell'uso autorizzato (se pertinente)	-
Organismo/i bersaglio (compresa la fase di sviluppo)	Nome scientifico: Batteri Nome comune: Batteri Fase di sviluppo: - Nome scientifico: Lieviti Nome comune: Lieviti Fase di sviluppo: - Nome scientifico: Funghi Nome comune: Funghi Fase di sviluppo: - Nome scientifico: Virus Nome comune: Virus Fase di sviluppo: -
Campo di applicazione	In ambiente chiuso
Metodi di applicazione	Metodo: Applicazione diretta Descrizione dettagliata: Il prodotto viene steso direttamente sui pavimenti delle stalle mediante tecniche manuali o automatizzate. Spargimento manuale mediante pala o semiautomatico mediante spandiconcime a basso impatto.
Dosi di impiego e frequenze	Tasso di domanda: 800 g di prodotto/m ² Diluizione (%): - Prodotto pronto all'uso (RTU) Numero e tempi di applicazione: Frequenza in stabulazione: prima di ogni ciclo produttivo. Frequenza nel trasporto di animali: dopo ogni trasporto di animali.

	Tempo di contatto: 48 ore
Categoria/e di utilizzatori	Utilizzatore professionale
Dimensioni e materiale dell'imballaggio	Polvere sfusa Big bags o sacchi (con strato interno in PP o PE): 500 - 1200 kg Sacchi di carta (con strato interno in PP o PE): 25 kg

4.3.1 Istruzioni d'uso specifiche per l'uso

- La distribuzione del prodotto sui pavimenti degli alloggi e dei trasporti degli animali avviene mediante tecniche manuali o automatizzate. Spargimento manuale mediante pala o semiautomatico mediante spandiconcime a basso impatto.
- Per l'applicazione manuale dello spargimento è necessario utilizzare una pala a manico lungo.
- A. Su pavimenti in cemento:
 1. Lavare la superficie con acqua corrente;
 2. Cospargere circa 800 g di prodotto/m² fino a coprire il terreno umido e aggiungere 0,9 litri/m² di acqua;
 3. Lasciare agire per almeno 48 ore.
- B. Su pavimento in terra battuta:
 1. Spazzolare e bagnare la superficie;
 2. Cospargere circa 800 g di prodotto/m² sul terreno umido e aggiungere 0,9 litri/m² di acqua;
 3. Lasciare agire per almeno 48 ore.

4.3.2 Misure di mitigazione del rischio specifiche per l'uso

- Durante le operazioni di carico, applicazione del prodotto e smaltimento di sacchi o sacchetti vuoti, indossare:
 - RPE di almeno APF 40 (maschera facciale ermetica che copre occhi, naso, bocca e mento secondo la norma EN 149 con filtro P3 o equivalente);
 - guanti resistenti agli agenti chimici conformi alla norma EN 374 o equivalente (il materiale dei guanti deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto);
 - una tuta protettiva conforme alla norma EN 13982 o equivalente (il materiale della tuta deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto).
- Per l'utilizzo di big bag o sacchi (500-1200 kg), il carico del prodotto e lo smaltimento dei sacchi o sacchetti vuoti deve essere effettuato in modo completamente automatico utilizzando un sollevatore telescopico (comprendente una cabina chiusa).
- Durante il caricamento di sacchi piccoli (25 kg), svuotare accuratamente i sacchi per ridurre al minimo la polvere rimanente.
- Piegare con attenzione il sacchetto piccolo per evitare eventuali fuoriuscite.
- Durante lo smaltimento di eventuali residui del prodotto dopo l'applicazione, indossare:
 - RPE di almeno APF 40 (maschera facciale ermetica che copre occhi, naso, bocca e mento secondo la norma EN 149 con filtro P3 o equivalente);
 - guanti resistenti agli agenti chimici conformi alla norma EN 374 o equivalente (il materiale dei guanti deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto);
 - tuta protettiva conforme alla norma EN 13982 o equivalente (il materiale della tuta deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto).

- Le disposizioni sui dispositivi di protezione individuale non pregiudicano l'applicazione della direttiva 98/24/CE del Consiglio e di altre normative dell'Unione in materia di salute e sicurezza sul lavoro.
- Vedere la sezione 6 per i titoli completi delle norme EN e della legislazione.
- Gli animali non devono essere presenti durante tutta la durata del trattamento.
- Rimuovere i residui del prodotto sul terreno spazzando prima del rientro degli animali.
- Il mangime e l'acqua potabile devono essere accuratamente coperti o rimossi durante l'applicazione del prodotto.
- Non applicare il prodotto se i rilasci dalle stalle di animali, aree di stoccaggio di letame/liquame o aree di disinfezione per il trasporto di animali possono essere diretti a un impianto di trattamento delle acque reflue o direttamente alle acque superficiali.

4.3.3 Dove specifico per l'uso, i dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente

-

4.3.4 Dove specifico per l'uso, le istruzioni per lo smaltimento in sicurezza del prodotto e del relativo imballaggio

- Dopo il trattamento asportare il prodotto mediante spazzolatura. Raccogliere i rifiuti secchi risultanti e riciclarli come materiale di calcinazione agricola o smaltire i rifiuti secchi secondo i requisiti locali.
- Solo per l'uso di trasporto di animali: dopo aver spazzolato, risciacquare e pulire il veicolo.

4.3.5 Dove specifico per l'uso, le condizioni di stoccaggio e la durata di conservazione del prodotto in normali condizioni di stoccaggio.

-

4.4 Descrizione dell'uso

Usò 4 - Disinfezione dei pavimenti dei recinti per animali all'aperto

Tipo di prodotto	Tipo di prodotto 03 - Igiene veterinaria
Descrizione esatta dell'uso autorizzato (se pertinente)	-
Organismo/i bersaglio (compresa la fase di sviluppo)	<p>Nome scientifico: Batteri Nome comune: Batteri Fase di sviluppo: -</p> <p>Nome scientifico: Lieviti Nome comune: Lieviti Fase di sviluppo: -</p> <p>Nome scientifico: Funghi Nome comune: Funghi Fase di sviluppo: -</p> <p>Nome scientifico: Virus Nome comune: Virus</p>

	Fase di sviluppo: -
Campo di applicazione	All'aperto
Metodi di applicazione	<p>Metodo: Applicazione diretta Descrizione dettagliata:</p> <p>Il prodotto viene steso direttamente sulle superfici (pavimenti) dei recinti degli animali mediante tecniche manuali o automatizzate. Spargimento manuale mediante pala o semiautomatico mediante spandiconcime a basso impatto.</p>
Dosi di impiego e frequenze	<p>Tasso di domanda: 600 - 800 g di prodotto/m² Diluizione (%): - Prodotto pronto all'uso (RTU) Numero e tempi di applicazione:</p> <p>Tempo di contatto 48 ore Frequenza: massimo due applicazioni all'anno.</p>
Categoria/e di utilizzatori	Utilizzatore professionale
Dimensioni e materiale dell'imballaggio	<p>Polvere sfusa</p> <p>Big bags o sacchi (con strato interno in PP o PE): 500 - 1200 kg</p> <p>Sacchi di carta (con strato interno in PP o PE): 25 kg</p>

4.4.1 Istruzioni d'uso specifiche per l'uso

Prima dell'introduzione di nuovi animali:
- Spazzolare e bagnare il pavimento.
- spargere sul terreno 600 - 800 g di prodotto/m² sul terreno quindi aggiungere 0,9 litri/m² di acqua.
- lasciare agire per almeno 48 ore.
Non applicare in caso di vento o pioggia.

4.4.2 Misure di mitigazione del rischio specifiche per l'uso

- Durante le operazioni di carico, applicazione del prodotto sul pavimento e smaltimento dei sacchi o sacchetti vuoti, indossare:

- RPE di almeno APF 40 (maschera facciale ermetica che copre occhi, naso, bocca e mento secondo la norma EN 149 con filtro P3 o equivalente);
 - guanti resistenti agli agenti chimici conformi alla norma EN 374 o equivalente (il materiale dei guanti deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto);
 - una tuta protettiva conforme alla norma EN 13982 o equivalente (il materiale della tuta deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto).
- Per l'utilizzo di big bag o sacchi (500-1200 kg), il caricamento del prodotto e lo smaltimento dei sacchi o sacchetti vuoti deve essere effettuato in modo completamente automatico utilizzando un sollevatore telescopico (comprendente una cabina chiusa).
- Durante il caricamento di sacchi piccoli (25 kg), svuotare accuratamente i sacchi per ridurre al minimo la polvere rimanente.
- Piegare con attenzione il sacchetto piccolo per evitare eventuali fuoriuscite.
- Durante lo smaltimento del prodotto dopo l'applicazione indossare:
- RPE di almeno APF 40 (maschera facciale ermetica che copre occhi, naso, bocca e mento secondo la norma EN 149 con filtro P3 o equivalente);
 - guanti resistenti agli agenti chimici conformi alla norma EN 374 o equivalente (il materiale dei guanti deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto);
 - tuta protettiva conforme alla norma EN 13982 o equivalente (il materiale della tuta deve essere specificato dal titolare dell'autorizzazione nelle informazioni sul prodotto).
- Le disposizioni sui dispositivi di protezione individuale non pregiudicano l'applicazione della direttiva 98/24/CE del Consiglio e di altre normative dell'Unione in materia di salute e sicurezza sul lavoro.
- Vedere la sezione 6 per i titoli completi delle norme EN e della legislazione.
- Non superare le due applicazioni all'anno.
- Gli animali non devono essere presenti durante tutta la durata del trattamento.
- Rimuovere i residui del prodotto dal terreno mediante accurata spazzatura prima di consentire il rientro degli animali.
- Il mangime e l'acqua potabile devono essere accuratamente coperti o rimossi durante l'applicazione del prodotto.

4.4.3 Dove specifico per l'uso, i dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente

-

4.4.4 Dove specifico per l'uso, le istruzioni per lo smaltimento in sicurezza del prodotto e del relativo imballaggio

- Dopo il trattamento asportare il prodotto mediante spazzolatura. Raccogliere i rifiuti secchi risultanti e riciclarli come materiale di calcinazione in agricoltura o smaltire i rifiuti secchi in accordo alle disposizioni locali.

4.4.5 Dove specifico per l'uso, le condizioni di stoccaggio e la durata di conservazione del prodotto in normali condizioni di stoccaggio.

-

5. Indicazioni generali per l'uso

5.1. Istruzioni d'uso

- Rispettare le istruzioni per l'uso.
- Rispettare le condizioni di utilizzo del prodotto.
- Fare riferimento al piano igienico in atto per garantire il raggiungimento del livello di efficacia necessario.
- Per usi in esterni non applicare in caso di pioggia o vento

5.2. Misure di mitigazione del rischio

- Non permettere a terzi (compresi colleghi e bambini) e ad animali domestici di entrare nell'area di trattamento durante tutta la durata del trattamento (compreso il caricamento, l'applicazione del prodotto, lo smaltimento delle buste o sacchi vuoti, il tempo di contatto previsto e la successiva rimozione del prodotto e dei suoi residui dal terreno).
- Utilizzare solo in un'area ben ventilata.

5.3. Dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente

- IN CASO DI INALAZIONE: spostare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in una posizione comoda per la respirazione. In caso di sintomi: chiamare il 112 o un'ambulanza per assistenza medica. Se non si presentano sintomi: chiamare un CENTRO ANTIVELENI o un medico.
- IN CASO DI INGESTIONE: sciacquare immediatamente la bocca. Dare da bere se la persona esposta è in grado di deglutire. NON provocare il vomito. Chiamare il 112 o un'ambulanza per assistenza medica.
- IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare immediatamente la pelle con abbondante acqua. Successivamente togliere tutti gli indumenti contaminati e lavarli prima di riutilizzarli. Continuare a lavare la pelle con acqua per 15 minuti. Chiamare un CENTRO ANTIVELENI o un medico.
- IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare immediatamente con acqua per parecchi minuti. Rimuovere le lenti a contatto, se presenti ed è facile da fare. Continuare a risciacquare per almeno 15 minuti. Chiamare il 112 o un'ambulanza per assistenza medica. Informazioni per il personale sanitario/medico: Gli occhi devono essere sciacquati ripetutamente anche durante il percorso per andare dal medico in caso di esposizione degli occhi a sostanze chimiche alcaline (pH > 11), ammine e acidi come acido acetico o acido propionico.

5.4. Istruzioni per lo smaltimento sicuro del prodotto e del suo imballaggio

- Non scaricare il prodotto non utilizzato nel suolo, nei corsi d'acqua, nelle tubazioni (es. lavandini, wc) o nelle fognature.
- Smaltire il prodotto non utilizzato, il suo imballaggio e tutti gli altri rifiuti, in conformità con le normative locali.

5.5. Condizioni di stoccaggio e durata di conservazione del prodotto in condizioni normali di stoccaggio

- Non conservare a temperatura superiore a 30°C.
- Proteggere dall'umidità.
- Periodo di conservazione: 15 mesi.

6. Altre informazioni

Titoli completi delle norme EN e della legislazione citate nelle sezioni 4.1.2 - 4.4.2:

EN 149 - Dispositivi di protezione delle vie respiratorie - Semimaschere filtranti per la protezione dalle particelle - Requisiti, prove, marcatura;

EN 374 - EN ISO 374-1: 2018: Guanti di protezione contro sostanze chimiche e microrganismi pericolosi. Parte 1: terminologia e requisiti prestazionali per i rischi chimici;

EN 13982 - Indumenti di protezione da utilizzare contro particelle solide - Parte 1: Requisiti prestazionali per indumenti di protezione chimica che forniscono protezione a tutto il corpo contro particelle solide disperse nell'aria;

EN 14387 - EN 14387:2021: Dispositivi di protezione delle vie respiratorie - Filtri antigas e filtri combinati - Requisiti, prove, marcatura;

EN 14126 - BS EN 14126: 2003 - Indumenti di protezione. Requisiti prestazionali e metodi di prova per indumenti protettivi contro agenti infettivi;

Direttiva 98/24/CE del Consiglio, del 7 aprile 1998, sulla protezione della salute e della sicurezza dei lavoratori contro i rischi derivanti dagli agenti chimici durante il lavoro (quattordicesima direttiva particolare ai sensi dell'articolo 16, paragrafo 1, della direttiva 89/391/CEE) (GU L 131 del 5.5.1998, pag. 11).