

# Resumen de las características del producto biocida

**Nombre del producto:** EuLA oxi-lime 23

**Tipo(s) de producto:** TP02 - Desinfectantes y alguicidas no destinados a la aplicación directa a personas o animales

TP03 - Higiene veterinaria

TP03 - Higiene veterinaria

TP03 - Higiene veterinaria

**Número de la autorización:** EU-0028963-0000

**R4BP 3 Número de referencia de activo:** EU-0028963-0000

## Indice

Información administrativa	1
1.1. Nombre comercial del producto	1
1.2. Titular de la autorización	1
1.3. Fabricante(s) de los productos biocidas	1
1.4. Fabricante(s) de(l/las) sustancia(s) activa(s)	11
2. Composición y formulación del producto	21
2.1. Información cualitativa y cuantitativa sobre la composición del producto biocida	21
2.2. Tipo de formulación	22
3. Indicaciones de peligro y consejos de prudencia	22
4. Uso(s) autorizado(s)	22
5. Instrucciones generales de uso	31
5.1. Instrucciones de uso	31
5.2. Medidas de mitigación del riesgo	31
5.3. Datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente	31
5.4. Instrucciones para la eliminación segura del producto y envase	32
5.5. Condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento	32
6. Información adicional	32

## Información administrativa

### 1.1. Nombre comercial del producto

EuLA oxí-lime 23
------------------

### 1.2. Titular de la autorización

<b>Razón social y dirección del titular de la autorización</b>	Razón social	European Lime Association aisbl
	Dirección	c/o IMA-Europe aisbl, Rue des Deux Eglises 26 box 2 B-1000 Brussels Bélgica
<b>Número de la autorización</b>	EU-0028963-0000	
<b>R4BP 3 Número de referencia de activo</b>	EU-0028963-0000	
<b>Fecha de la autorización</b>	25/12/2023	
<b>Fecha de vencimiento de la autorización</b>	30/11/2033	

### 1.3. Fabricante(s) de los productos biocidas

<b>Nombre del fabricante</b>	Cal Industrial SL
<b>Dirección del fabricante</b>	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona España
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona España
<b>Nombre del fabricante</b>	Calera de Alzo, S. L.
<b>Dirección del fabricante</b>	Postal number: 20.268, Egileor auzoa, 101. Altzo (Guipúzcoa) 20.268 Altzo (Guipúzcoa) España
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Egileor auzoa, 101. Altzo 20.268 Altzo (Guipúzcoa) España

**Nombre del fabricante**

Caleras de San Cucao, S.A.

**Dirección del fabricante**

Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera España

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera España

**Nombre del fabricante**

Cales Pascual S.L.

**Dirección del fabricante**

C/ Cura Bau, 15 46112 Valencia España

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Ctra. Valencia-Ademuz, KM 9.3. Paterna KM 9.3 Valencia España

**Nombre del fabricante**

CalGov

**Dirección del fabricante**

Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa España

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa España

**Nombre del fabricante**

Carmeuse Chaux

**Dirección del fabricante**

215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia

**Nombre del fabricante**

Carmeuse Czech Republic s.r.o.

**Dirección del fabricante**

Mokrá 359, Mokrá 664 04 Mokrá, República Checa

**Ubicación de las plantas de fabricación**

závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359 664 04 Mokrá, República Checa

**Nombre del fabricante**

Carmeuse Holding Srl

**Dirección del fabricante**

Str.Carierei Nr.127A 500047 Brasov Rumania

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Str Garii 2 135100 Fieni Rumania

Str Principala 1 337457 Com. Soimus Rumania

Valea Mare Privat 117805 Campulung Rumania

**Nombre del fabricante**

Carmeuse Hungaria kft

**Dirección del fabricante**

HRSZ 064/1 7827 Beremend Hungría

**Ubicación de las plantas de fabricación**

HRSZ 064/1 7827 Beremend Hungría

**Nombre del fabricante**

Carmeuse SA

**Dirección del fabricante**

Rue du Château 13a 5300 Seilles Bélgica

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Rue de Boudjesse 1 5070 Aisemont Bélgica

Rue du Val Notre Dame 300 4520 Moha Bélgica

Rue du Château 13a 5300 Seilles Bélgica

**Nombre del fabricante**

Carmeuse Slovakia s.r.o.

**Dirección del fabricante**

- 04911 Slavec Eslovaquia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 04454 Košice Eslovaquia

závod Vápenka Slavec, Slavec 179 049 11 Slavec Eslovaquia

**Nombre del fabricante**

Carrières et Chaux Balthazard et Cotte

**Dirección del fabricante**

Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage Francia

**Nombre del fabricante**

Carrières et fours à chaux de Dugny

**Dirección del fabricante**

B.P.1 55 100 DugnysurMeuse Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

B.P.1 55 100 DugnysurMeuse Francia

**Nombre del fabricante**

Cementos Tudela Veguín, S.A.U.

**Dirección del fabricante**

CL Argüelles 25 33003 Oviedo Asturias España

**Ubicación de las plantas de fabricación**

CL Tino Casal, s/n. 33910 Tudela Veguín, Asturias España

**Nombre del fabricante**

Chaux de Boran

**Dirección del fabricante**

Route de Boran 60 640 PrécysurOise Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Route de Boran 60 640 PrécysurOise Francia

**Nombre del fabricante**

Chaux de Bretagne

**Dirección del fabricante**

- 53600 Evron Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

- 53600 Evron Francia

**Nombre del fabricante**

Chaux de Provence

**Dirección del fabricante**

Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francia

**Nombre del fabricante**

Chaux et Dolomies du Boulonnais

**Dirección del fabricante**

Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francia

**Nombre del fabricante**

Chaux de la Tour

**Dirección del fabricante**

1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francia

**Nombre del fabricante**

Clogrennane Lime LTD

**Dirección del fabricante**

Clogrennane Lime LTD, Clogrennane R93 EV26 Carlow Irlanda

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Clogrennane R93 EV26, Ireland Carlow Irlanda

**Nombre del fabricante**

Dumont-Wautier

**Dirección del fabricante**

Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Bélgica

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Bélgica

**Nombre del fabricante**

Etablissement Leon Lhoist

**Dirección del fabricante**

Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Bélgica

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Bélgica

**Nombre del fabricante**

Européenne des Chaux et Liants

**Dirección del fabricante**

2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Usine de Duin 38460 TREPT Francia

**Nombre del fabricante**

Lhoist Bukowa Sp. z o.o.

**Dirección del fabricante**

Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polonia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polonia

**Nombre del fabricante**

Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s

**Dirección del fabricante**

Tmaň 200 267 21 Tmaň República Checa

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Tmaň 200 267 21 Tmaň República Checa

**Nombre del fabricante**

Lhoist Faxe Kalk A/S

**Dirección del fabricante**

Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Dinamarca

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Nordkajen 17 7100 Vejle Dinamarca

Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Dinamarca

**Nombre del fabricante**

Lhoist France Ouest

**Dirección del fabricante**

15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francia

**Nombre del fabricante**

Lhoist UK Ltd

**Dirección del fabricante**

Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Reino Unido

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Hindlow, Buxton, Derbyshire SK17 OEL Derbyshire Reino Unido

**Nombre del fabricante**

Lusical

**Dirección del fabricante**

Valverde 2025201 Alcanede Portugal

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Valverde 2025201 Alcanede Portugal

**Nombre del fabricante**

Nordkalk AB

**Dirección del fabricante**

Box 901 SE-731 29 Köping Suecia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Nordkalk AB, Köping, Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Suecia

Nordkalk AB, KPAB Storugns Lärbro, Lärbro Storugns 2741 SE-624 53 Lärbro Suecia

**Nombre del fabricante**

Nordkalk AS

**Dirección del fabricante**

Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

**Nombre del fabricante**

Nordkalk Oy Ab

**Dirección del fabricante**

Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia

Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100 Lohja Finlandia

Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 21600 Pargas Finlandia

**Nombre del fabricante**

Pigeon Chaux SAS

**Dirección del fabricante**

29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

La Hunaudiere 53480 Vaiges Francia

**Nombre del fabricante**

See Bruyeres & Fils

**Dirección del fabricante**

Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francia

**Nombre del fabricante**

Singleton Birch

**Dirección del fabricante**

Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Reino Unido

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Reino Unido

**Nombre del fabricante**

SMA Mineral AB

**Dirección del fabricante**

Box 329 SE-682 27 Filipstad Suecia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Suecia

Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Suecia

Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Suecia

SSAB Industriområde, Kalkverket SE-613 80 Oxelösund Suecia

**Nombre del fabricante**

SMA Mineral Burgas Var LTD

**Dirección del fabricante**

dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgaria

**Ubicación de las plantas de fabricación**

dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bulgaria

**Nombre del fabricante**

SMA Mineral Oy

**Dirección del fabricante**

Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Röyttä Lime Plant Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

**Nombre del fabricante**

Société des fours à chaux de Sorcy

**Dirección del fabricante**

Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francia

**Nombre del fabricante**

Spenner GmbH & Co. KG

**Dirección del fabricante**

Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Alemania

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Alemania

**Nombre del fabricante**

Tarmac, Lime and Powders

**Dirección del fabricante**

Tunstead House, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Reino Unido

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Tunstead Quarry, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Reino Unido

Hindlow Works, Sterndale Moor, Buxton SK17 9QD Derbyshire Reino Unido

**Nombre del fabricante**

Trzuskawica S.A.

**Dirección del fabricante**

Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polonia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Trzuskawica S.A., Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polonia

**Nombre del fabricante**

Unicalce S.p.A

**Dirección del fabricante**

Via Tonio da Belleo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italia

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG) Italia

Via Lisso 12 I-24010 Sedrina (BG) Italia

Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italia

Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italia

S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia

S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia

Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italia

**Nombre del fabricante**

Vápenka Vitošov s.r.o

**Dirección del fabricante**

č.p. 54 78901 Hrabová República Checa

**Ubicación de las plantas de fabricación**

č.p. 54 78901 Hrabová República Checa

**Nombre del fabricante**

Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH

**Dirección del fabricante**

Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul Austria

**Ubicación de las plantas de fabricación**

Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

<b>Nombre del fabricante</b>	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
<b>Dirección del fabricante</b>	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdze Polonia
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polonia
	ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polonia

<b>Nombre del fabricante</b>	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
<b>Dirección del fabricante</b>	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Alemania
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Alemania

<b>Nombre del fabricante</b>	SMA Mineral AS
<b>Dirección del fabricante</b>	Postbox 500 NO-8601 Mo I Rana Noruega
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Mo Industripark, Verkstedstøypa NO-8626 Mo I Rana Noruega

**1.4. Fabricante(s) de(l/las) sustancia(s) activa(s)**

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Cal Industrial SL
<b>Dirección del fabricante</b>	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona, España
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona España

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Calera de Alzo, S. L.
<b>Dirección del fabricante</b>	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) España
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) España

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Caleras de San Cucao, S.A.
<b>Dirección del fabricante</b>	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, España
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, España

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	CalGov
<b>Dirección del fabricante</b>	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa España
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa, España

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Carmeuse Chaux
<b>Dirección del fabricante</b>	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
<b>Dirección del fabricante</b>	závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá República Checa
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá República Checa

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Carmeuse Holding Srl
<b>Dirección del fabricante</b>	Str.Carierei Nr.127A, 500047 Brasov Rumania
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Str Garii 2, 135100 Fieni Rumania
	Str Principala 1, 337457 Com. Soimus Rumania
	Valea Mare Pravat, 117805 Campulung Rumania

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Carmeuse Hungaria kft
<b>Dirección del fabricante</b>	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Hungría
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Hungría

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Carmeuse SA
<b>Dirección del fabricante</b>	Rue du Château 13a, 5300 Seilles Bélgica
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Rue de Boudjesse 1, 5070 Aisemont Bélgica
	Rue du Val Notre Dame 300, 4520 Moha Bélgica
	Rue du Château 13a, 5300 Seilles, Bélgica

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Carmeuse Slovakia s.r.o
<b>Dirección del fabricante</b>	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Eslovaquia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Eslovaquia
	závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 0455 Košice Eslovaquia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
<b>Dirección del fabricante</b>	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage, Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Carrières et fours à chaux de Dugny
<b>Dirección del fabricante</b>	B.P.1, 55 100 DugnysurMeuse Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	B.P.1, 55 100 DugnysurMeuse Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
<b>Dirección del fabricante</b>	CL Argüelles 25. 33003 Oviedo, Asturias España
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	CL Tino Casal, s/n. 33910, Tudela Veguín, Asturias, España

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Chaux de Boran
<b>Dirección del fabricante</b>	Route de Boran 60640 PrécysurOise Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Route de Boran 60640 PrécysurOise Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Chaux de Provence
<b>Dirección del fabricante</b>	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Chaux et Dolomies du Boulonnais
<b>Dirección del fabricante</b>	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Chaux de la Tour
<b>Dirección del fabricante</b>	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Clogrennane Lime LTD
<b>Dirección del fabricante</b>	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlanda
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlanda

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Dumont-Wautier
<b>Dirección del fabricante</b>	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Bélgica
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Bélgica

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Etablissement Leon Lhoist
<b>Dirección del fabricante</b>	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Bélgica
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Bélgica

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Européenne des Chaux et Liants
<b>Dirección del fabricante</b>	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Usine de Duin, 38460 TREPT Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Lhoist Bukowa Sp. z o.o
<b>Dirección del fabricante</b>	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polonia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polonia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Lhoist France Ouest
<b>Dirección del fabricante</b>	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Lusical
<b>Dirección del fabricante</b>	Valverde 2025201 Alcanede Portugal
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Valverde 2025201 Alcanede Portugal

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Nordkalk AB
<b>Dirección del fabricante</b>	Box 901 SE-731 29 Köping Suecia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Suecia
	Lärbro Storugns 2741 SE-624 53, Lärbro Suecia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Nordkalk AS
<b>Dirección del fabricante</b>	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Nordkalk Oy Ab
<b>Dirección del fabricante</b>	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100, Lohja Finlandia
	Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 Fi-21600, Pargas Finlandia
	Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Pigeon Chaux SAS
<b>Dirección del fabricante</b>	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	La Hunaudiere - 53480 Vaiges Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	See Bruyeres & Fils
<b>Dirección del fabricante</b>	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Singleton Birch
<b>Dirección del fabricante</b>	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, , N Lincolnshire Reino Unido
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, N Lincolnshire Reino Unido

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	SMA Mineral AB
<b>Dirección del fabricante</b>	Box 329, SE-682 27 Filipstad Suecia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Suecia
	Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Suecia
	Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Suecia
	SSAB Industriområde, Kalkverket, SE-613 80 Oxelösund, Suecia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	SMA Mineral Burgas Var LTD
<b>Dirección del fabricante</b>	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgaria
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bulgaria

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	SMA Mineral Oy
<b>Dirección del fabricante</b>	Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Röyättä lime plant, Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Société des fours à chaux de Sorcy
<b>Dirección del fabricante</b>	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Spenner GmbH & Co. KG
<b>Dirección del fabricante</b>	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Alemania
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Alemania

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Trzuskawica S.A.
<b>Dirección del fabricante</b>	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polonia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polonia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Unicalce S.p.A
<b>Dirección del fabricante</b>	Via Tonio da Belleo, 30 I-23900 Lecco (LC), Italia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG), Italia
	Via Lisso, 12 I-24010 Sedrina (BG) Italia
	Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Italia
	Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Italia
	S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Italia
	Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Italia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Vápenka Vitošov s.r.o.
<b>Dirección del fabricante</b>	č.p. 54 78901 Hrabová, República Checa
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	č.p. 54 78901 Hrabová, República Checa

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
<b>Dirección del fabricante</b>	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul, Austria
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Alois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
<b>Dirección del fabricante</b>	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polonia
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdze Polonia
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polonia
	ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polonia

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
<b>Dirección del fabricante</b>	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Alemania
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Alemania

<b>Sustancia activa</b>	1259 - Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra
<b>Nombre del fabricante</b>	Lhoist UK Ltd
<b>Dirección del fabricante</b>	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Reino Unido
<b>Ubicación de las plantas de fabricación</b>	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Reino Unido

## 2. Composición y formulación del producto

### 2.1. Información cualitativa y cuantitativa sobre la composición del producto biocida

Nombre común	Nombre IUPAC	Función	Número CAS	Número CE	Contenido (%)
Óxido de calcio/cal/cal viva/cal anhidra		Sustancia activa	1305-78-8	215-138-9	100

## 2.2. Tipo de formulación

DP - Polvo seco

## 3. Indicaciones de peligro y consejos de prudencia

### Indicaciones de peligro

Provoca irritación cutánea.  
Provoca lesiones oculares graves.  
Puede irritar las vías respiratorias.  
Reacciona violentamente con el agua.

### Consejos de prudencia

Evitar respirar polvo.  
Lavarse las manos concienzudamente tras la manipulación.  
Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado.  
Llevar guantes, prendas, gafas y máscara de protección.  
EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL:Lavar con abundante agua.  
Se necesita un tratamiento específico (ver instrucciones en esta etiqueta).  
En caso de irritación cutánea:Consultar a un médico  
Quitar las prendas contaminadas.Y lavarlas antes de volver a usarlas.  
EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS:Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos.Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.  
Llamar inmediatamente a un un CENTRO DE TOXICOLÓGIA/médico.  
EN CASO DE INHALACIÓN:Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración.  
Llamar a un CENTRO DE TOXICOLÓGIA/médico si la persona se encuentra mal.  
Almacenar en un lugar bien ventilado.Mantener el recipiente herméticamente cerrado.  
Eliminar el recipiente en de acuerdo con las regulaciones locales  
Guardar bajo llave.

## 4. Uso(s) autorizado(s)

## 4.1 Descripción de uso

### Uso 1 - Desinfección de lodos de depuradora

<b>Tipo de producto</b>	TP02 - Desinfectantes y alguicidas no destinados a la aplicación directa a personas o animales
<b>Cuando proceda, descripción exacta del ámbito de utilización</b>	-
<b>Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)</b>	Nombre científico: Bacteria Nombre común: Bacteria Etapa de desarrollo: -  Nombre científico: Endoparasitos Nombre común: Huevos de helmintos Etapa de desarrollo: -
<b>Ámbito de utilización</b>	Interior
<b>Método(s) de aplicación</b>	Método: Aplicación directa automática Descripción detallada: El producto se dosifica en los lodos de depuradora y se mezcla mediante un mezclador. El producto seco se mezcla con los lodos de depuradora en un mezclador abierto. El producto debe cargarse mediante procesos totalmente automatizados.
<b>Dosis y frecuencia de aplicación</b>	Tasa de aplicación: 0,15 - 1,5 kg de producto / kg de peso seco de sustancia; Contenido típico de sólidos secos: 12-25 % en lodos de depuradora. Dilución (%): Producto listo para usar Número y frecuencia de aplicación:  La dosis de aplicación debe ser suficiente para mantener un pH > 12 y una temperatura > 50°C durante el tiempo de contacto. Tiempo de contacto: 24 horas
<b>Categoría(s) de usuarios</b>	Profesional
<b>Tamaños de los envases y material del envasado</b>	Polvo a granel Bolsas grandes o sacos (con capa interior de Polipropileno (PP) o Polietileno (PE)): 500 - 1200 kg

#### 4.1.1 Instrucciones de uso para el uso específico

- La dosis debe ser suficiente para mantener un pH > 12 y una temperatura > 50°C durante las 24 horas de contacto.
- Dosis de aplicación: 0,15 – 1,5 kg de producto / kg de peso seco del sustrato; Contenido típico de sólidos secos: 12-25% en lodos de depuradora.
- La relación puede variar entre los diseños de aplicación y planta de tratamiento. El usuario debe asegurarse de que el tratamiento es efectivo mediante pruebas preliminares de laboratorio que garanticen la eficacia según la legislación aplicable a cada caso.

#### 4.1.2 Medidas de mitigación del riesgo para el uso específico

- La carga del producto en la unidad de tratamiento y la aplicación deben realizarse de forma totalmente automática.
- La carga en la unidad de tratamiento y la eliminación de bolsas grandes o sacos vacíos (500 - 1200 kg) deben realizarse mediante un manipulador telescópico (incluida una cabina cerrada).
- Durante la carga del producto y la eliminación de bolsas o sacos vacíos, llevar:
  - un equipo de protección respiratoria (EPR) con al menos un factor de protección asignado (APF) 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según la norma europea (EN) 149 con filtro P3 o equivalente);
  - guantes resistentes a productos químicos EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
  - mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).
- Durante el tratamiento de lodos de depuradora, se recomienda el uso de EPR alimentados por aire o con recipiente específico para gas amoníaco de acuerdo con la norma EN 14387 o equivalente, en ausencia de medidas de gestión colectiva para estimar y prevenir una exposición superior al límite de exposición ocupacional de la UE. valor (OEL) de 14 mg/m<sup>3</sup> para ese gas.
- Durante la manipulación manual de lodos de depuradora tratados, utilizar guantes protectores según EN 374 o equivalente y mono de protección según EN 14126 o equivalente que proteja contra las propiedades intrínsecas de los lodos de depuradora.
- Las disposiciones sobre equipos de protección personal se entienden sin perjuicio de la aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y demás legislación de la Unión en el ámbito de la salud y la seguridad en el trabajo.
- Consultar la sección 6 para conocer los títulos completos de las normas y legislación EN.
- La limpieza de la unidad de tratamiento debe evitarse o realizarse con un proceso automatizado sin exposición del profesional.

#### 4.1.3 Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente

-

#### 4.1.4 Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase

-

#### 4.1.5 Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento

-

## 4.2 Descripción de uso

### Uso 2 - Desinfección del estiércol

<b>Tipo de producto</b>	TP03 - Higiene veterinaria
<b>Cuando proceda, descripción exacta del ámbito de utilización</b>	-
<b>Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)</b>	Nombre científico: Bacteria Nombre común: Bacteria Etapa de desarrollo: -  Nombre científico: Virus Nombre común: Virus Etapa de desarrollo: -  Nombre científico: Endoparasitos Nombre común: Huevos de helmintos Etapa de desarrollo: -
<b>Ámbito de utilización</b>	Interior
<b>Método(s) de aplicación</b>	Método: Aplicación directa automática Descripción detallada: El producto se mezcla con el estiércol. El producto se dosifica en el estiércol y se mezcla mediante una batidora. La carga del producto se realizará mediante procesos totalmente automatizados.
<b>Dosis y frecuencia de aplicación</b>	Tasa de aplicación: - Dilución (%): Producto listo para usar Número y frecuencia de aplicación:  La dosis de aplicación debe ser suficiente para mantener un pH > 12 y una temperatura > 60°C durante el tiempo de contacto. Tiempo de contacto: 24 horas
<b>Categoría(s) de usuarios</b>	Profesional
<b>Tamaños de los envases y material del envasado</b>	Polvo a granel Bolsas grandes o sacos (con capa interior de PP o PE): 500 - 1200 kg

#### 4.2.1 Instrucciones de uso para el uso específico

- La dosis de aplicación debe ser suficiente para mantener un pH > 12 y una temperatura > 60°C durante las 24 horas de contacto.
- No aplicar más de 100 kg de producto/m<sup>3</sup> de estiércol.
- Se debe humedecer la mezcla y apagar con agua cualquier autoignición que pudiera producirse.
- Transcurrido el tiempo de contacto necesario, retirar el estiércol tratado del cobertizo. Uso del estiércol tratado según la legislación local.

#### 4.2.2 Medidas de mitigación del riesgo para el uso específico

- La carga del producto en la unidad de tratamiento y la aplicación deben realizarse de forma totalmente automática.
- La carga en la unidad de tratamiento y la eliminación de los sacos o sacos vacíos se debe realizar mediante un manipulador telescópico (incluida la cabina cerrada).
- Durante la carga del producto y la eliminación de bolsas o sacos vacíos, llevar:
  - RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según EN 149 con filtro P3 o equivalente);
  - guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
  - mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).
- Durante el tratamiento del estiércol, se recomienda el uso de EPR alimentados por aire o con bidón específicos para gas amoníaco de acuerdo con la norma EN 14387 o equivalente, en ausencia de medidas de gestión colectiva para estimar y prevenir una exposición superior al OEL de la UE de 14 mg/m<sup>3</sup> para ese gas.
- Durante la manipulación manual del estiércol tratado, utilizar guantes de protección según EN 374 o equivalente y mono de protección según EN 14126 o equivalente que proteja contra las propiedades intrínsecas del estiércol.
- Las disposiciones sobre equipos de protección personal se entienden sin perjuicio de la aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y demás legislación de la Unión en el ámbito de la salud y la seguridad en el trabajo.
- Consultar la sección 6 para conocer los títulos completos de las normas y legislaciones EN.
- La limpieza de la unidad de tratamiento debe evitarse o realizarse con un proceso automatizado sin exposición del profesional.
- No aplique el producto si los vertidos provenientes de alojamientos de animales o áreas de almacenamiento de estiércol/lodos pueden dirigirse a una planta de tratamiento de aguas residuales o directamente a aguas superficiales.

#### 4.2.3 Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente

-

#### 4.2.4 Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase

-

#### 4.2.5 Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento

-

#### 4.3 Descripción de uso

### Uso 3 - Desinfección de superficies interiores de alojamiento y transporte de animales

<b>Tipo de producto</b>	TP03 - Higiene veterinaria
<b>Cuando proceda, descripción exacta del ámbito de utilización</b>	-
<b>Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)</b>	Nombre científico: Bacteria Nombre común: Bacteria Etapa de desarrollo: -  Nombre científico: Levaduras Nombre común: Levaduras Etapa de desarrollo: -  Nombre científico: Hongos Nombre común: Hongos Etapa de desarrollo: -  Nombre científico: Virus Nombre común: Virus Etapa de desarrollo: -
<b>Ámbito de utilización</b>	Interior
<b>Método(s) de aplicación</b>	Método: Aplicación directa Descripción detallada: El producto se extiende directamente sobre el suelo de los alojamientos de animales mediante técnicas manuales o automatizadas. Esparcidor manual mediante pala o semiautomático mediante esparcidor de bajo impacto.
<b>Dosis y frecuencia de aplicación</b>	Tasa de aplicación: 800 g de producto/ m <sup>2</sup> Dilución (%): Producto listo para usar Número y frecuencia de aplicación:  Frecuencia en el alojamiento de animales: antes de cada ciclo de producción. Frecuencia en el transporte de animales: después de cada transporte de animales. Tiempo de contacto: 48 horas
<b>Categoría(s) de usuarios</b>	Profesional
<b>Tamaños de los envases y material del envasado</b>	Polvo a granel Bolsas grandes o sacos (con capa interior de PP o PE): 500 - 1200 kg Sacos de papel (con capa interior de PP o PE): 25 kg

#### 4.3.1 Instrucciones de uso para el uso específico

- El producto se extiende sobre el suelo de alojamientos y transportes de animales mediante técnicas manuales o automatizadas. Esparcidor manual mediante pala o semiautomático mediante esparcidor de bajo impacto.
  - Para la aplicación del esparcido manual se debe utilizar una pala de mango largo.
- A. En pisos concretos:
1. Lavar la superficie con agua corriente;
  2. Espolvorear aproximadamente 800 g de producto/m<sup>2</sup> para cubrir el terreno húmedo y añadir 0,9 litro/m<sup>2</sup> de agua;
  3. Dejar actuar al menos 48 horas.
- B. Sobre suelo de tierra batida:
1. Cepillar y humedecer la superficie;
  2. Espolvorear aprox. 800 g de producto/m<sup>2</sup> sobre el suelo húmedo y añadir 0,9 litro/m<sup>2</sup> de agua;
  3. Dejar actuar al menos 48 horas.

#### 4.3.2 Medidas de mitigación del riesgo para el uso específico

- Durante la carga, la aplicación del producto y la eliminación de bolsas o sacos vacíos, llevar:
  - RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según EN 149 con un filtro P3 o equivalente);
  - guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
  - un mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).
- Para el uso de bolsas grandes o sacos (500-1200 kg), la carga del producto y la eliminación de los sacos o sacos vacíos deben realizarse de forma totalmente automática mediante un manipulador telescópico (incluida una cabina cerrada).
- Durante la carga de sacos pequeños (25 kg), vaciar bien los sacos para minimizar los restos de polvo.
- Doblar con cuidado la bolsita para evitar derrames.
- Durante la eliminación de posibles residuos del producto tras la aplicación, llevar:
  - RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según EN 149 con un filtro P3 o equivalente);
  - guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
  - mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).
- Las disposiciones sobre equipos de protección personal se entienden sin perjuicio de la aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y demás legislación de la Unión en el ámbito de la salud y la seguridad en el trabajo.
- Consultar la sección 6 para conocer los títulos completos de las normas y legislación EN.
- Los animales no deben estar presentes durante toda la duración del tratamiento.
- Eliminar los residuos del producto en el suelo mediante barrido antes de la entrada de los animales.
- El pienso y el agua de bebida deben taparse o retirarse cuidadosamente durante la aplicación del producto.
- No aplique el producto si los vertidos de alojamientos de animales, áreas de almacenamiento de estiércol/lodos o áreas de desinfección de transporte de animales pueden dirigirse a una planta de tratamiento de aguas residuales o directamente a aguas superficiales.

#### 4.3.3 Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente

-

#### 4.3.4 Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase

- Después del tratamiento, retirar el producto mediante cepillado. Recoger los desechos secos resultantes y reciclarlos como material de cal agrícola o desecharlos de acuerdo con los requisitos locales.  
Para uso exclusivo en transporte de animales: después del cepillado, enjuagar y limpiar el vehículo.

#### 4.3.5 Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento

-

#### 4.4 Descripción de uso

##### Uso 4 - Desinfección de suelos de recintos de animales al aire libre

###### Tipo de producto

TP03 - Higiene veterinaria

###### Cuando proceda, descripción exacta del ámbito de utilización

-

###### Organismo(s) diana (incluida la etapa de desarrollo)

Nombre científico: Bacteria  
Nombre común: Bacteria  
Etapa de desarrollo: -

Nombre científico: Levaduras  
Nombre común: Levaduras  
Etapa de desarrollo: -

Nombre científico: Otros hongos  
Nombre común: Hongos  
Etapa de desarrollo: -

Nombre científico: Virus  
Nombre común: Virus  
Etapa de desarrollo: -

###### Ámbito de utilización

Exterior

###### Método(s) de aplicación

Método: Aplicación directa  
Descripción detallada:

El producto se extiende directamente sobre las superficies (suelos) de los recintos de animales mediante técnicas manuales o automatizadas. Esparcidor manual mediante pala o semiautomático mediante esparcidor de bajo impacto.

###### Dosis y frecuencia de aplicación

Tasa de aplicación: 600 - 800 g de producto/m<sup>2</sup>  
Dilución (%): Producto listo para usar  
Número y frecuencia de aplicación:

Tiempo de contacto 48 horas  
Frecuencia: máximo dos aplicaciones por año.

## Categoría(s) de usuarios

Profesional

## Tamaños de los envases y material del envasado

Polvo a granel  
Bolsas grandes o sacos (con capa interior de PP o PE): 500 - 1200 kg  
Sacos de papel (con capa interior de PP o PE): 25 kg

### 4.4.1 Instrucciones de uso para el uso específico

Antes de la introducción de nuevos animales:

- Cepillar y mojar el suelo.
  - Esparcir 600 - 800 g de producto/m<sup>2</sup> en el suelo y añadir 0,9 litros/m<sup>2</sup> de agua.
  - Dejar actuar al menos 48 horas.
- No aplicar en caso de viento o lluvia.

### 4.4.2 Medidas de mitigación del riesgo para el uso específico

- Durante la carga, la aplicación del producto en el suelo y la eliminación de los sacos vacíos, llevar:

- RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según EN 149 con un filtro P3 o equivalente);
- guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
- un mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).

- Para el uso de bolsas grandes o sacos (500-1200 kg), la carga del producto y la eliminación de los sacos o sacos vacíos deben realizarse de forma totalmente automática mediante un manipulador telescópico (incluida una cabina cerrada).

- Durante la carga de sacos pequeños (25 kg), vaciar bien los sacos para minimizar los restos de polvo.

- Doblar con cuidado la bolsita para evitar derrames.

- Durante la eliminación del producto después de la aplicación, llevar:

- RPE de al menos APF 40 (máscara hermética que cubra ojos, nariz, boca y barbilla según NF EN 149 con un filtro P3 o equivalente);
- guantes resistentes a productos químicos de acuerdo con la norma EN 374 o equivalente (el material de los guantes lo especificará el titular de la autorización en la información del producto);
- mono de protección conforme a EN 13982 o equivalente (el material del mono lo especificará el titular de la autorización en la información del producto).

- Las disposiciones sobre equipos de protección personal se entienden sin perjuicio de la aplicación de la Directiva 98/24/CE del Consejo y demás legislación de la Unión en el ámbito de la salud y la seguridad en el trabajo.

- Consultar la sección 6 para conocer los títulos completos de las normas y legislación EN.

- No exceda de dos aplicaciones por año.

- Los animales no deben estar presentes durante toda la duración del tratamiento.

- Eliminar los residuos del producto en el suelo mediante un barrido minucioso antes de permitir la entrada de los animales.

- El pienso y el agua de bebida deben taparse o retirarse cuidadosamente durante la aplicación del producto.

#### **4.4.3 Cuando proceda, datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente**

-

#### **4.4.4 Cuando proceda, instrucciones para la eliminación segura del producto y su envase**

- Después del tratamiento, retirar la cal con un cepillo. Recoger los desechos secos resultantes y reciclarlos como material de cal agrícola o desecharlos de acuerdo con los requisitos locales.

#### **4.4.5 Cuando proceda, condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento**

-

### **5. Instrucciones generales de uso**

#### **5.1. Instrucciones de uso**

- Cumplir con las instrucciones de uso.  
- Respetar las condiciones de uso del producto.  
- Consultar el plan de higiene vigente para garantizar que se alcance el nivel de eficacia necesario.  
- Para los usos en exterior del producto, no aplicar en caso de viento o lluvia.

#### **5.2. Medidas de mitigación del riesgo**

- No permita que personas presentes (incluidos compañeros de trabajo y niños) y mascotas entren en el área de tratamiento durante toda la duración del tratamiento (incluyendo la carga, la aplicación del producto, la eliminación de bolsas y sacos vacíos, el tiempo de contacto acordado y la posterior eliminación del producto y sus residuos del suelo).  
- Utilizar únicamente en un área bien ventilada.

#### **5.3. Datos sobre los efectos adversos probables, ya sean directos o indirectos, instrucciones de primeros auxilios y medidas de emergencia para proteger el medio ambiente**

- EN CASO DE INHALACIÓN: Salir al aire libre y mantener en reposo en una posición cómoda para respirar. Si presenta síntomas: Llamar al 112/ambulancia para solicitar asistencia médica. Si no hay síntomas: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA o a un médico.
- EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca inmediatamente. Dar algo de beber, si la persona expuesta puede tragar. No inducir el vomito. Llamar al 112/ambulancia para solicitar asistencia médica.
- EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar inmediatamente la piel con abundante agua. Luego quitarse toda la ropa contaminada y lavarla antes de volver a usarla. Continuar lavando la piel con agua durante 15 minutos. Llamar al CENTRO DE ENVENENAMIENTO o al médico.
- EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar inmediatamente con agua durante varios minutos. Quitarse las lentes de contacto, si tenerlas y si es fácil de quitarlas. Continuar enjuagando durante al menos 15 minutos. Llamar al 112/ambulancia para solicitar asistencia médica. Información para el personal sanitario/médico: Los ojos también deben enjuagarse repetidamente de camino al médico en caso de exposición ocular a sustancias químicas alcalinas (pH > 11), aminas y ácidos como ácido acético, ácido fórmico o ácido propiónico.

#### 5.4. Instrucciones para la eliminación segura del producto y envase

- No verter el producto no utilizado al suelo, a cursos de agua, a tuberías (por ejemplo, lavabos, inodoros) ni a los desagües.
- Eliminar el producto no utilizado, su embalaje y todos los demás residuos, de acuerdo con la normativa local.

#### 5.5. Condiciones de almacenamiento y período de conservación del producto en condiciones normales de almacenamiento

- No conservar a temperatura superior a 30°C.
- Proteger de la humedad.
- Vida útil: 15 meses.

### 6. Información adicional

Títulos completos de las normas y legislación EN a las que se hace referencia en las secciones 4.1.2 - 4.4.2:  
EN 149 - Dispositivos de protección respiratoria - Medias máscaras filtrantes para proteger contra partículas - Requisitos, ensayos, marcado;  
EN 374 - EN ISO 374-1: 2018: Guantes de protección contra productos químicos y microorganismos peligrosos. Parte 1: terminología y requisitos de desempeño para riesgos químicos;  
EN 13982 - Ropa de protección para uso contra partículas sólidas. Parte 1: Requisitos de rendimiento para ropa de protección química que proporciona protección a todo el cuerpo contra partículas sólidas en suspensión en el aire;  
EN 14387 - EN 14387:2021: Dispositivos de protección respiratoria. Filtro(s) de gas y filtro(s) combinado(s) - Requisitos, pruebas, marcado;  
EN 14126 - BS EN 14126: 2003 - Ropa de protección. Requisitos de desempeño y métodos de prueba para ropa protectora contra agentes infecciosos;  
Directiva 98/24/CE del Consejo, de 7 de abril de 1998, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos en el trabajo (decimocuarta Directiva individual en el sentido del artículo 16, apartado 1, de la Directiva 89/391/CEE ) (DO L 131 de 5.5.1998, p. 11.