

Sommario delle caratteristiche del prodotto biocida

Nome del prodotto: 87477 EVA ANTIRAT MASTERBATCH

Tipi di prodotto: Tipo di prodotto 19 - Repellenti e attrattivi

Numero di autorizzazione:

**Numero di riferimento
dell'approvazione nel registro
per i biocidi (R4BP 3):** IT-0019711-0000

Indice

Informazioni amministrative	1
1.1. Denominazione commerciale del prodotto	1
1.2. Titolare dell'autorizzazione	1
1.3. Fabbricante/i dei biocidi	1
1.4. Fabbricante/i del/i principio/i attivo/i	1
2. Composizione e formulazione	2
2.1. Informazioni qualitative e quantitative sulla composizione del biocida	2
2.2. Tipo di formulazione	2
3. Indicazioni di pericolo e consigli di prudenza	2
4. Uso/i autorizzato/i	3
5. Indicazioni generali per l'uso	4
5.1. Istruzioni d'uso	4
5.2. Misure di mitigazione del rischio	5
5.3. Dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente	5
5.4. Istruzioni per lo smaltimento sicuro del prodotto e del suo imballaggio	5
5.5. Condizioni di stoccaggio e durata di conservazione del prodotto in condizioni normali di stoccaggio	6
6. Altre informazioni	6

Informazioni amministrative

1.1. Denominazione commerciale del prodotto

87477 EVA ANTIRAT MASTERBATCH

1.2. Titolare dell'autorizzazione

Nome e indirizzo del titolare dell'autorizzazione	Nome	Avient Luxembourg S.a.r.l.
	Indirizzo	Route de Bastogne, 19 L-9638 Pommerloch Lussemburgo
Numero di autorizzazione		
Numero di riferimento dell'approvazione nel registro per i biocidi (R4BP 3)	IT-0019711-0000	
Data di rilascio dell'autorizzazione	01/06/2018	
Data di scadenza dell'autorizzazione	30/05/2028	

1.3. Fabbricanti dei biocidi

Nome del produttore	C Tech Corporation
Indirizzo del fabbricante	5-b, Himgiri, 1277 Hatiskar Marg, Prabhadevi, 400025 Mumbai India
Ubicazione dei siti produttivi	Unit No.162, Plot No.259 Surat Special Economic Zone Surat SEZ, Sachin, 394230 Gujarat India

1.4. Fabbricanti dei/i principio/i attivi/i

Principio attivo	1429 - Olio di lavanda
Nome del produttore	Ishanee Chemical Private Limited
Indirizzo del fabbricante	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar India
Ubicazione dei siti produttivi	vedi sopra vedi sopra vedi sopra India

Principio attivo	1430 - Olio di menta piperita
Nome del produttore	Ishanee Chemical Private Limited
Indirizzo del fabbricante	No.1 New Anand Bhawan Shivaji Park Road No.4 400028 Dadar India
Ubicazione dei siti produttivi	vedi sopra vedi sopra vedi sopra India

2. Composizione e formulazione

2.1. Informazioni qualitative e quantitative sulla composizione del biocida

Nome comune	Nomenclatura IUPAC	Funzione	Numero CAS	Numero CE	Contenuto (%)
Olio di lavanda		Principio attivo	8000-28-0		3,6
Olio di menta piperita		Principio attivo	8006-90-4		4,5

2.2. Tipo di formulazione

XX

3. Indicazioni di pericolo e consigli di prudenza

Indicazioni di pericolo	
-------------------------	--

Consigli di prudenza

--

4. Usoli autorizzato/i

4.1 Descrizione dell'uso

Uso 1 - Masterbatch per repellenti antiratto

Tipo di prodotto	Tipo di prodotto 19 - Repellenti e attrattivi
Descrizione esatta dell'uso autorizzato (se pertinente)	Repellente antiratto.
Organismo/i bersaglio (compresa la fase di sviluppo)	Nome scientifico: Rattus sp Nome comune: Ratten Fase di sviluppo: Juvenielen Nome scientifico: Rattus sp Nome comune: Ratten Fase di sviluppo: Adulti Insetti, mammiferi (ad esempio roditori)
Campo di applicazione	In ambiente chiuso Masterbatch con proprietà repellenti da incorporare alle coperture in plastica di cavi e fili, con l'obiettivo di proteggere gli articoli trattati dal roscchiamento, tenendo lontani i ratti. In questo modo, vengono protetti da danni che potrebbero influire negativamente sul funzionamento del cavo.
Metodi di applicazione	Metodo: sistema chiuso Descrizione dettagliata: I pellet vengono incorporati al materiale plastico mediante un dosatore per estrusione, in modo tale da ottenere una dispersione fine ed omogenea nella matrice macromolecolare finale. Durante il processo di estrusione, le temperature vanno dai 150-200°C dei composti flessibili in PVC ai 160-250°C dei composti in PE. La fase di riscaldamento dura dai 3 ai 5 minuti. Non appena la plastica fusa è stata applicata mediante apposito estrusore sul nucleo del cavo, il pezzo viene spostato in un dotto di raffreddamento e immerso in acqua per abbassarne la temperatura. L'intervallo di temperature limitato, combinato a un'esposizione molto breve, fa sì che i principi attivi vengano incorporati senza degradarsi. L'incorporazione dei pellet nel materiale polimerico è una procedura industriale, in cui i pellet vengono convogliati meccanicamente nello scomparto ermetico dell'estrusore: pertanto, non è necessario alcun contatto diretto e il livello di esposizione raggiunto è trascurabile.
Dosi di impiego e frequenze	Tasso di domanda: La concentrazione del masterbatch nel composto finale è compresa tra il 3 e il 4% Diluizione (%): - Numero e tempi di applicazione: Una sola applicazione
Categoria/e di utilizzatori	Industriale

Dimensioni e materiale dell'imballaggio

Sacchi di polietilene (LDPE) - 25 kg

4.1.1 Istruzioni d'uso specifiche per l'uso

Fare riferimento alle indicazioni d'uso generali

4.1.2 Misure di mitigazione del rischio specifiche per l'uso

Fare riferimento alle indicazioni d'uso generali

4.1.3 Dove specifico per l'uso, i dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente

Fare riferimento alle indicazioni d'uso generali

4.1.4 Dove specifico per l'uso, le istruzioni per lo smaltimento in sicurezza del prodotto e del relativo imballaggio

Fare riferimento alle indicazioni d'uso generali

4.1.5 Dove specifico per l'uso, le condizioni di stoccaggio e la durata di conversazione del prodotto in normali condizioni di stoccaggio.

Fare riferimento alle indicazioni d'uso generali

5. Indicazioni generali per l'uso

5.1. Istruzioni d'uso

Aggiungere i pellet al materiale plastico mediante un dispositivo di dosaggio per estrusione, in modo tale da ottenere una dispersione fine ed omogenea nella matrice macromolecolare finale. Le dosi del masterbatch nel composto finale sono comprese tra il 3 e il 4%.

La forma stessa dei pellet è stata concepita per consentirne una dispersione omogenea all'interno del materiale plastico a cui verranno aggiunti.

Attualmente, i prodotti masterbatch si basano tutti su polimeri EVA o LDPE. I masterbatch a base di etilene acetato di vinile (EVA) possono essere usati in quasi tutte le matrici, mentre i LDPE sono pensati per basi poliolefiniche. I masterbatch con matrice plastica di etilene acetato di vinile o polietilene possono quindi essere utilizzati in tutti i materiali di copertura dei cavi.

Ove possibile, la produzione di scarti andrebbe ridotta al minimo.

5.2. Misure di mitigazione del rischio

Non è stato identificato nessun rischio specifico. Le sostanze chimiche restano all'interno della matrice polimerica. Non è necessaria alcuna misura particolare

5.3. Dettagli dei probabili effetti negativi, diretti o indiretti e le istruzioni per interventi di pronto soccorso e le misure di emergenza per la tutela dell'ambiente

Non è stato identificato alcun rischio specifico. Si applicano le procedure standard.

Contatto con gli occhi: risciacquare con molta acqua, sollevando le palpebre superiori e inferiori. Verificare la presenza di eventuali lenti a contatto e rimuoverle. In caso di irritazione, contattare il medico.

Inalazione: trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo, in una posizione che favorisca la respirazione. All'apparire di eventuali sintomi, richiedere assistenza medica.

Contatto con la pelle: risciacquare la zona interessata con abbondante acqua. Rimuovere eventuali scarpe e abiti contaminati. All'apparire di eventuali sintomi, richiedere assistenza medica.

Ingestione: risciacquare la bocca con l'acqua. Trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo, in una posizione che favorisca la respirazione. Se il materiale è stato inghiottito e la persona esposta è cosciente, somministrare piccole quantità di acqua da bere. Non indurre il vomito se non dietro indicazione del personale medico. All'apparire di eventuali sintomi, richiedere assistenza medica

5.4. Istruzioni per lo smaltimento sicuro del prodotto e del suo imballaggio

Lo smaltimento del prodotto, come di eventuali soluzioni e derivati, deve sempre essere effettuato in conformità alle leggi sulla protezione ambientale e lo smaltimento dei rifiuti, oltre che ai requisiti previsti dalle autorità locali. Eventuali surplus e prodotti non riciclabili andranno smaltiti tramite un'azienda autorizzata. Gli scarti non vanno riversati nella fogna senza adeguato trattamento, a meno di non essere pienamente conformi ai requisiti di tutte le autorità competenti.

5.5. Condizioni di stoccaggio e durata di conservazione del prodotto in condizioni normali di stoccaggio

Conservare in conformità con le normative locali. Il prodotto va tenuto nella confezione originale, lontano da fonti di luce diretta, in luogo fresco, asciutto e ben ventilato, lontano da cibo, bevande e materiali non compatibili. Mantenere la confezione ermeticamente sigillata fino al momento dell'uso. Le confezioni aperte devono essere richiuse con cura e tenute in posizione verticale per evitare fuoriuscite. Non trasferire in confezioni prive di etichetta. Usare contenitori adeguati per evitare di contaminare l'ambiente.
Durata del prodotto sigillato: 2 anni

6. Altre informazioni