

# Charakterystyka produktu biobójczego

**Nazwa produktu:** EuLA oxi-lime 23

**Grupa produktowa:** Gr. 02 - Środki dezynfekcyjne lub glonobójcze nieprzeznaczone do bezpośredniego stosowania wobec ludzi ani zwierząt

Gr. 03 - Higiena weterynaryjna

Gr. 03 - Higiena weterynaryjna

Gr. 03 - Higiena weterynaryjna

**Numer pozwolenia:** EU-0028963-0000

**Numer referencyjny w R4BP 3:** EU-0028963-0000

## Spis treści

Informacje administracyjne	1
1.1. Nazwa handlowa produktu	1
1.2. Posiadacz pozwolenia	1
1.3. Producent (-ci) produktów biobójczych	1
1.4. Producent (-ci) substancji czynnych	11
2. Skład i postać użytkowa produktu	21
2.1. Informacje jakościowe i ilościowe o składzie produktu biobójczego	21
2.2. Rodzaj postaci użytkowej	22
3. Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia i środki ostrożności	22
4. Zastosowanie (zastosowania) objęte zezwoleniem	22
5. Ogólne wskazówki dotyczące stosowania	31
5.1. Instrukcje stosowania	31
5.2. Środki zmniejszające ryzyko	31
5.3. Szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach	31
5.4. Instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania	32
5.5. Warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania	32
6. Inne informacje	32

## Informacje administracyjne

### 1.1. Nazwa handlowa produktu

EuLA oxo-lime 23

### 1.2. Posiadacz pozwolenia

<b>Nazwa i adres posiadacza pozwolenia</b>	Nazwa	European Lime Association aisbl
	Adres	c/o IMA-Europe aisbl, Rue des Deux Eglises 26 box 2 B-1000 Brussels Belgia
<b>Numer pozwolenia</b>	EU-0028963-0000	
<b>Numer referencyjny w R4BP 3</b>	EU-0028963-0000	
<b>Data udzielenia pozwolenia</b>	25/12/2023	
<b>Data ważności pozwolenia</b>	30/11/2033	

### 1.3. Producent (-ci) produktów biobójczych

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Cal Industrial SL
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Hiszpania
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Pedro I 19-21 31 007 Pamplona Hiszpania
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Calera de Alzo, S. L.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Postal number: 20.268, Egileor auzoa, 101. Altzo (Guipúzcoa) 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Egileor auzoa, 101. Altzo 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Caleras de San Cucao, S.A.

**Adres producenta substancji czynnej**

Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Hiszpania

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Agüera s/n 33425 - San Cucao de Llanera Hiszpania

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Cales Pascual S.L.

**Adres producenta substancji czynnej**

C/ Cura Bau, 15 46112 Valencia Hiszpania

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Ctra. Valencia-Ademuz, KM 9.3. Paterna KM 9.3 Valencia Hiszpania

**Nazwa producenta substancji czynnej**

CalGov

**Adres producenta substancji czynnej**

Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Hiszpania

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Carretera Fuente, Apartado 2 41 560 Estepa Hiszpania

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Carmeuse Chaux

**Adres producenta substancji czynnej**

215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Carmeuse Czech Republic s.r.o.

**Adres producenta substancji czynnej**

Mokrá 359, Mokrá 664 04 Mokrá, Czechy

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

rávod Vápenka Mokrá, Mokrá 359 664 04 Mokrá, Czechy

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Carmeuse Holding Srl

**Adres producenta substancji czynnej**

Str.Carierei Nr.127A 500047 Brasov Rumunia

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Str Garii 2 135100 Fieni Rumunia

Str Principala 1 337457 Com. Soimus Rumunia

Valea Mare Privat 117805 Campulung Rumunia

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Carmeuse Hungaria kft

**Adres producenta substancji czynnej**

HRSZ 064/1 7827 Beremend Węgry

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

HRSZ 064/1 7827 Beremend Węgry

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Carmeuse SA

**Adres producenta substancji czynnej**

Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgia

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Rue de Boudjesse 1 5070 Aisemont Belgia

Rue du Val Notre Dame 300 4520 Moha Belgia

Rue du Château 13a 5300 Seilles Belgia

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Carmeuse Slovakia s.r.o.

**Adres producenta substancji czynnej**

- 04911 Slavec Słowacja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 04454 Košice Słowacja

závod Vápenka Slavec, Slavec 179 049 11 Slavec Słowacja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Carrières et Chaux Balthazard et Cotte

**Adres producenta substancji czynnej**

Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Rue du Pra Paris 38 360 Sassenage Francja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Carrières et fours à chaux de Dugny

**Adres producenta substancji czynnej**

B.P.1 55 100 DugnysurMeuse Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

B.P.1 55 100 DugnysurMeuse Francja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Cementos Tudela Veguín, S.A.U.

**Adres producenta substancji czynnej**

CL Argüelles 25 33003 Oviedo Asturias Hiszpania

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

CL Tino Casal, s/n. 33910 Tudela Veguín, Asturias Hiszpania

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Chaux de Boran

**Adres producenta substancji czynnej**

Route de Boran 60 640 PrécysurOise Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Route de Boran 60 640 PrécysurOise Francja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Chaux de Bretagne

**Adres producenta substancji czynnej**

- 53600 Evron Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

53600 Evron Francja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Chaux de Provence

**Adres producenta substancji czynnej**

Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Ancien Chemin de Martigues 13 160 Châteauneuf Les Martigues Francja

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Chaux et Dolomies du Boulonnais
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Rue Jules Guesde 62 720 Réty Francja

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Chaux de la Tour
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	1 chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	chemin des Chaux de la Tour 13 820 Ensues La Redonne Francja

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Clogrennane Lime LTD
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Clogrennane Lime LTD, Clogrennane R93 EV26 Carlow Irlandia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Clogrennane R93 EV26, Ireland Carlow Irlandia

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Dumont-Wautier
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse Belgia

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Etablissement Leon Lhoist
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgia

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Européenne des Chaux et Liants
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Usine de Duin 38460 TREPT Francja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Lhoist Bukowa Sp. z o.o.

**Adres producenta substancji czynnej**

Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polska

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Bukowa, ul. Osiedlowa 10 29-105 Krasocin Polska

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Lhoist Central Europe / Lhoist Česká republika a Slovensko Vápenka Čertovy schody a.s

**Adres producenta substancji czynnej**

Tmaň 200 267 21 Tmaň Czechy

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Tmaň 200 267 21 Tmaň Czechy

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Lhoist Faxe Kalk A/S

**Adres producenta substancji czynnej**

Hovedgaden 13 4654 Faxe Ladeplads Dania

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Nordkajen 17 7100 Vejle Dania

Gl. Strandvej 14 4640 Faxe Dania

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Lhoist France Ouest

**Adres producenta substancji czynnej**

15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

15 rue Henri Dagallier 38 100 Grenoble Francja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Lhoist UK Ltd

**Adres producenta substancji czynnej**

Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Hindlow, Buxton, Derbyshire SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo



**Nazwa producenta substancji czynnej**

Lusical

**Adres producenta substancji czynnej**

Valverde 2025201 Alcanede Portugalia

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Valverde 2025201 Alcanede Portugalia

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Nordkalk AB

**Adres producenta substancji czynnej**

Box 901 SE-731 29 Köping Szwecja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Nordkalk AB, Köping, Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Szwecja

Nordkalk AB, KPAB Storugns Lärbro, Lärbro Storugns 2741 SE-624 53 Lärbro Szwecja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Nordkalk AS

**Adres producenta substancji czynnej**

Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301 Lääne-Virumaa Estonia

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Nordkalk Oy Ab

**Adres producenta substancji czynnej**

Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia

Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100 Lohja Finlandia

Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 21600 Pargas Finlandia

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Pigeon Chaux SAS

**Adres producenta substancji czynnej**

29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

La Hunaudiere 53480 Vaiges Francja

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	See Bruyeres & Fils
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Le Bourg 47500 Saint Front sur Lémance Francja

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Singleton Birch
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Melton Ross Quarries, Barnetby DN38 6AE N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	SMA Mineral AB
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Box 329 SE-682 27 Filipstad Szwecja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Szwecja
	Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Szwecja
	Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Szwecja
	SSAB Industriområde, Kalkverket SE-613 80 Oxelösund Szwecja

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	SMA Mineral Burgas Var LTD
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bułgaria
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	dis. Pobeda, Chataldzha str. No52 8002 Burgas Bułgaria

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	SMA Mineral Oy
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Röyttä Lime Plant Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Société des fours à chaux de Sorcy

**Adres producenta substancji czynnej**

Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francja

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Route de Sorcy, B.P.16 55 190 Void Francja

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Spenner GmbH & Co. KG

**Adres producenta substancji czynnej**

Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Niemcy

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Niemcy

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Tarmac, Lime and Powders

**Adres producenta substancji czynnej**

Tunstead House, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Zjednoczone Królestwo

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Tunstead Quarry, Wormhill, Buxton SK17 8TG Derbyshire Zjednoczone Królestwo

Hindlow Works, Sterndale Moor, Buxton SK17 9QD Derbyshire Zjednoczone Królestwo

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Trzuskawica S.A.

**Adres producenta substancji czynnej**

Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polska

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Trzuskawica S.A., Sitkówka 24 26-052 Nowiny Polska

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Unicalce S.p.A

**Adres producenta substancji czynnej**

Via Tonio da Belleo, 30 I-23900 Lecco (LC), Włochy

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG) Włochy

Via Lisso 12 I-24010 Sedrina (BG) Włochy

Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Włochy

Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Włochy

S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Włochy

S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Włochy

Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Włochy

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Vápenka Vitošov s.r.o

**Adres producenta substancji czynnej**

č.p. 54 78901 Hrabová Czechy

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

č.p. 54 78901 Hrabová Czechy

**Nazwa producenta substancji czynnej**

Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH

**Adres producenta substancji czynnej**

Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul Austria

**Lokalizacja zakładów produkcyjnych**

Mois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polska
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	ul. Fabryczna 22 47-316 Górażdże Polska
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polska
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski Polska
	ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polska

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy

<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	SMA Mineral AS
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Postbox 500 NO-8601 Mo I Rana Norwegia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Mo Industripark, Verkstedssøypa NO-8626 Mo I Rana Norwegia

#### 1.4. Producent (-ci) substancji czynnych

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Cal Industrial SL
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona, Hiszpania
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Pedro I, 19-21 31 007 Pamplona Hiszpania

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Calera de Alzo, S. L.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Egileor auzoa, 101 20.268 Altzo (Guipúzcoa) Hiszpania

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Caleras de San Cucao, S.A.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Hiszpania
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Agüera s/n 33425 San Cucao de Llanera, Hiszpania

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	CalGov
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa Hiszpania
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Carretera Fuente, Apartado 2 41 560, Estepa, Hiszpania

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Carmeuse Chaux
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	215 route d'Arras 62320 Bois Bernard Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Carmeuse Czech Republic s.r.o.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá Czechy
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	závod Vápenka Mokrá, Mokrá 359, 664 04 Mokrá Czechy

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Carmeuse Holding Srl
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Str.Carierei Nr.127A, 500047 Brasov Rumunia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Str Garii 2, 135100 Fieni Rumunia
	Str Principala 1, 337457 Com. Soimus Rumunia
	Valea Mare Pravat, 117805 Campulung Rumunia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Carmeuse Hungaria kft
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Węgry
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	HRSZ 064/1, 7827 Beremend Węgry

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Carmeuse SA
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Rue du Château 13a, 5300 Seilles Belgia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Rue de Boudjesse 1, 5070 Aisemont Belgia
	Rue du Val Notre Dame 300, 4520 Moha Belgia
	Rue du Château 13a, 5300 Seilles, Belgia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Carmeuse Slovakia s.r.o
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Słowacja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	závod Vápenka Slavec 179, 04911 Slavec Słowacja
	závod Vápenka Košice, Vstupný areál U.S. Steel 0455 Košice Słowacja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Carrières et Chaux Balthazard et Cotte
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage, Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Rue du Pra Paris 38360 Sassenage Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Carrières et fours à chaux de Dugny
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	B.P.1, 55 100 DugnysurMeuse Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	B.P.1, 55 100 DugnysurMeuse Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Cementos Tudela Veguín, S.A.U.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	CL Argüelles 25. 33003 Oviedo, Asturias Hiszpania
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	CL Tino Casal, s/n. 33910, Tudela Veguín, Asturias, Hiszpania

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Chaux de Boran
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Route de Boran 60640 PrécySurOise Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Route de Boran 60640 PrécySurOise Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Chaux de Provence
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Ancien Chemin de Martigues 13160 Châteauneuf Les Martigues Francja



<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Chaux et Dolomies du Boulonnais
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Rue Jules Guesde, 62 720 Réty Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Chaux de la Tour
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	1 chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	chemin des Chaux de la Tour, 13 820 Ensues La Redonne Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Clogrennane Lime LTD
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlandia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Clogrennane R93 EV26 Carlow, Irlandia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Dumont-Wautier
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Rue la Mallieue, 95 B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Rue la Mallieue, 95, B-4470 Saint-Georges-sur-Meuse, Belgia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Etablissement Leon Lhoist
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Usine de On-Jemelle 6900 Marche-en-Famenne Belgia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Européenne des Chaux et Liants
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	2745 route du Bugey, CS22015 38307 Bourgoin-Jallieu Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Usine de Duin, 38460 TREPT Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Lhoist Bukowa Sp. z o.o
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polska
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Bukowa, ul. Osiedlowa 10, 29-105 Krasocin Polska

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Lhoist France Ouest
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	15 rue Henri Dagallier, 38 100 Grenoble Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Lusical
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Valverde 2025201 Alcanede Portugalia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Valverde 2025201 Alcanede Portugalia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Nordkalk AB
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Box 901 SE-731 29 Köping Szwecja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Kungsängsvägen 22 SE-731 36 Köping Szwecja
	Lärbro Storugns 2741 SE-624 53, Lärbro Szwecja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Nordkalk AS
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Faehlmanni tee 11A, Rakke 46 301, Lääne-Virumaa Estonia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Nordkalk Oy Ab
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Skräbbölevägen 18 21600 Pargas Finlandia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Nordkalk Oy Ab, Tytyri, Tytyrinkatu 7 Fi-08100, Lohja Finlandia
	Nordkalk Oy Ab, Pargas, Kalkhamnsvägen 5 Fi-21600, Pargas Finlandia
	Nordkalk Oy Ab, Louhi, Louhi Fi-57100 Savonlinna Finlandia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Pigeon Chaux SAS
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	29 Rue des Ruettes 53410 Saint-Pierre-la-Cour Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	La Hunaudiere - 53480 Vaiges Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	See Bruyeres & Fils
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Le Bourg - 47500 Saint Front sur Lémance, Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Singleton Birch
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, , N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Melton Ross Quarries DN38 6AE Barnetby, N Lincolnshire Zjednoczone Królestwo

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	SMA Mineral AB
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Box 329, SE-682 27 Filipstad Szwecja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Luleå lime plant, C/O SSAB Europe SE-971 88 Luleå Szwecja
	Boda lime plant, Kärvsåsen Kalkveerksvägen 15 SE-795 96 Boda kyrkby Szwecja
	Rättvik lime plant, Kalkvägen 7 SE-795 32 RÄTTVIK Szwecja
	SSAB Industriområde, Kalkverket, SE-613 80 Oxelösund, Szwecja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	SMA Mineral Burgas Var LTD
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bułgaria
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Chataldzha str. No52 8002, Burgas, dis. Pobeda Bułgaria

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	SMA Mineral Oy
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Röyättä lime plant, Selleenkatu 281 95450 Torino Finlandia

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Société des fours à chaux de Sorcy
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francja
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Route de Sorcy B.P.16 55 190 Void Francja

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Spenner GmbH & Co. KG
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Bahnhofstraße 20 D-59597 Erwitte Niemcy
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Hüchtchenweg 2 D-59597 Erwitte Niemcy

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Trzuskawica S.A.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polska
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Trzuskawica S.A., Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, Polska

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Unicalce S.p.A
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Via Tonio da Belleo, 30 I-23900 Lecco (LC), Włochy
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Via Ponti, 18 I-24012 Val Brembilla (BG), Włochy
	Via Lisso, 12 I-24010 Sedrina (BG) Włochy
	Strada Amerina Località S.Pellegrino I-05035 Narni (TR) Włochy
	Via Di S.Vincenzo 21 I-57021 Campiglia Marittima (LI) Włochy
	S.S.Appia km 134 I-04020 Itri (LT) Włochy
	Contrada Lupini – C.P.33 I-74019 Palagiano (TA) Włochy

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Vápenka Vitošov s.r.o.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	č.p. 54 78901 Hrabová, Czechy
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	č.p. 54 78901 Hrabová, Czechy

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Wietersdorfer & Peggauer Zementwerke GmbH
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Wietersdorf 1 9373 Klein St. Paul, Austria
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Mois-Kern-Straße 1 8120 Peggau Austria

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A.
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polska
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	ul. Fabryczna 22 47-316 Góraźdże Polska
	ul. Wapiennicza 7 46-050 Tarnów Opolski, Polska
	ul. Bolesława Chrobrego 77B 59-550 Wojcieszów Polska

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Zement- und Kalkwerke Otterbein GmbH & Co. KG
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Hauptstrasse 50 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Georg-Otterbein-Strasse 123 36137 Grossenlueder-Mues Niemcy

<b>Substancja czynna</b>	1259 - Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone
<b>Nazwa producenta substancji czynnej</b>	Lhoist UK Ltd
<b>Adres producenta substancji czynnej</b>	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo
<b>Lokalizacja zakładów produkcyjnych</b>	Hindlow, Buxton SK17 OEL Derbyshire Zjednoczone Królestwo

## 2. Skład i postać użytkowa produktu

### 2.1. Informacje jakościowe i ilościowe o składzie produktu biobójczego

Nazwa zwyczajowa	Nazwa IUPAC	Funkcja	Numer CAS	Numer WE	Zawartość (%)
Tlenek wapnia/wapno/wapno palone/wapno niegaszone		Substancja czynna	1305-78-8	215-138-9	100

## 2.2. Rodzaj postaci użytkowej

DP - Pylisty proszek

## 3. Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia i środki ostrożności

### Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Działa drażniąco na skórę.  
Powoduje poważne uszkodzenie oczu.  
Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.  
Reaguje gwałtownie z wodą.

### Zwroty wskazujące środki ostrożności

Unikać wdychania pyłu.  
Dokładnie umyć ręcepo użyciu.  
Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu  
Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i twarzy.  
W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ:Umyć dużą ilością wody.  
Zastosować określone leczenie (patrz instrukcjena etykiecie).  
W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry:Zasięgnąć porady.  
Zdjąć zanieczyszczoną odzież.I wyprać przed ponownym użyciem.  
W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU:Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut.Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.  
Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM KONTROLI ZATRUĆ lub lekarzem.  
W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH:Wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania.  
W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM KONTROLI ZATRUĆ lub lekarzem.  
Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu.Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.  
Usuwać pojemnik do zgodnie z lokalnymi przepisami.  
Przechowywać pod zamknięciem.

## 4. Zastosowanie (zastosowania) objęte zezwoleniem



## 4.1 Opis użycia

### Zastosowanie 1 - Dezynfekcja osadów ściekowych

<b>Grupa produktowa</b>	Gr. 02 - Środki dezynfekcyjne lub glonobójcze nieprzeznaczone do bezpośredniego stosowania wobec ludzi ani zwierząt
<b>W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego pozwoleniem</b>	-
<b>Zwalczany(-e) organizm(-y) (w tym etap rozwoju)</b>	Nazwa naukowa: Bacteria Nazwa zwyczajowa: Bacteria Etap rozwoju: -  Nazwa naukowa: Endoparasites Nazwa zwyczajowa: Helminth eggs Etap rozwoju: -
<b>Obszar zastosowania</b>	Wewnątrz
<b>Sposób (-oby) nanoszenia</b>	metoda: automatic direct application Szczegółowy opis: Produkt dozuje się do osadu ściekowego i miesza za pomocą mieszalnika. Suchy produkt miesza się za pomocą blendera. Suchy produkt miesza się z osadem ściekowym w otwartym mieszalniku. Ładowanie produktu powinno odbywać się w sposób w pełni zautomatyzowany.
<b>Dawka (-i) i częstość nanoszenia</b>	Stosowana dawka: 0,15 - 1,5 kg produktu/kg suchej masy substancji; typowa zawartość suchej masy - 12-25% w osadzie ściekowym Rozcieńczenie (%): - Produkt gotowy do użycia Liczba i harmonogram aplikacji:  Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 50°C w czasie kontaktu. Czas kontaktu: 24 godziny
<b>Kategoria (-e) użytkowników</b>	Profesjonalny
<b>Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe</b>	Masowy proszek Big bągi lub worki (z warstwą wewnętrzną z polipropylenu (PP) lub polietylenu (PE): 500 - 1200 kg

#### 4.1.1 Instrukcja użytkowania dla danego zastosowania

- Dawka musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 50°C w ciągu 24 godzin kontaktu.
- Dawka zastosowania: 0,15 – 1,5 kg produktu/kg suchej masy podłoża; typowa zawartość suchej masy w osadzie ściekowym wynosi 12-25%.
- Stosunek może się różnić w zależności od zastosowania i projektu oczyszczalni. Użytkownik musi upewnić się, że leczenie jest skuteczne, poprzez wstępne badania laboratoryjne, które gwarantują skuteczność zgodnie z przepisami mającymi zastosowanie w każdym przypadku.

#### 4.1.2 Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Załadunek produktu do jednostki zabiegowej i aplikacja muszą odbywać się w pełni automatycznie.
- Załadunek do jednostki przetwarzania i utylizacja pustych big bagów lub worków (500 - 1200 kg) musi odbywać się przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku produktu i utylizacji pustych toreb lub worków należy nosić:
  - sprzęt ochrony dróg oddechowych (RPE) o przypisanym współczynniku ochrony (APF) co najmniej 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z Normą Europejską (EN) 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
  - rękawice odporne na chemikalia EN 374 lub równoważne (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- Podczas oczyszczania osadów ściekowych zaleca się noszenie zasilanego powietrzem lub kanistrowego RPE przeznaczonego do amoniaku gazowego zgodnie z normą EN 14387 lub równoważną, w przypadku braku środków zbiorowego zarządzania w celu oszacowania i zapobiegania narażeniu większemu niż dopuszczalny limit narażenia zawodowego UE wartości OEL wynoszącej 14 mg/m dla tego gazu.
- Podczas ręcznego obchodzenia się z oczyszczonymi osadami ściekowymi należy nosić rękawice ochronne zgodne z normą EN 374 lub równoważną oraz kombinezon ochronny zgodny z normą EN 14126 lub równoważną, chroniący przed swoistymi właściwościami osadu ściekowego.
- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Należy unikać czyszczenia jednostki zabiegowej lub przeprowadzać je w sposób zautomatyzowany, bez narażania specjalisty.

#### 4.1.3 Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach

-

#### 4.1.4 Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania

-

#### 4.1.5 Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania

-

## 4.2 Opis użycia

### Zastosowanie 2 - Dezynfekcja obornika

<b>Grupa produktowa</b>	Gr. 03 - Higiena weterynaryjna
<b>W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego pozwoleniem</b>	-
<b>Zwalczany(-e) organizm(-y) (w tym etap rozwoju)</b>	Nazwa naukowa: Bacteria Nazwa zwyczajowa: Bacteria Etap rozwoju: -  Nazwa naukowa: Viruses Nazwa zwyczajowa: Viruses Etap rozwoju: -  Nazwa naukowa: Endoparasites Nazwa zwyczajowa: Helminth eggs Etap rozwoju: -
<b>Obszar zastosowania</b>	Wewnątrz
<b>Sposób (-oby) nanoszenia</b>	metoda: automatyczne bezpośrednie zastosowanie Szczegółowy opis: Produkt miesza się z obornikiem. Produkt dozuje się do obornika i miesza za pomocą mieszalnika. Załadunek produktu odbywa się w sposób w pełni zautomatyzowany.
<b>Dawka (-i) i częstość nanoszenia</b>	Stosowana dawka: - Rozcieńczenie (%): Produkt gotowy do użycia Liczba i harmonogram aplikacji:  Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 60°C w czasie kontaktu. Czas kontaktu: 24 godziny
<b>Kategoria (-e) użytkowników</b>	Profesjonalny
<b>Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe</b>	Masowy proszek Big bągi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500 - 1200 kg

#### 4.2.1 Instrukcja użytkowania dla danego zastosowania

- Dawka nanoszenia musi być wystarczająca do utrzymania pH > 12 i temperatury > 60°C w ciągu 24-godzinnego czasu kontaktu.
- Nie stosować więcej niż 100 kg produktu/m<sup>3</sup> obornika.
- Mieszanę należy zwilżyć, a ewentualny samozapłon ugasić wodą.
- Po upływie niezbędnego czasu kontaktu usunąć przetworzony nawóz z kurnika. Stosowanie przetworzonego obornika zgodnie z lokalnymi przepisami.

#### 4.2.2 Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Załadunek produktu do jednostki zabiegowej i aplikacja muszą odbywać się w pełni automatycznie.
- Załadunek do jednostki przetwarzania i utylizacja pustych worków musi odbywać się przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku produktu i utylizacji pustych worków lub worków należy nosić:
  - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub jego odpowiednikiem);
  - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub jej odpowiednikiem (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- Podczas przetwarzania obornika zaleca się noszenie RPE zasilanego powietrzem lub kanistrowego, specyficznego dla amoniaku gazowego zgodnie z normą EN 14387 lub równoważną, w przypadku braku środków zbiorowego zarządzania w celu oszacowania i zapobiegania narażeniu większemu niż EU OEL 14 mg/m<sup>3</sup> dla tego gazu.
- Podczas ręcznego obchodzenia się z przetworzonym obornikiem należy nosić rękawice ochronne zgodne z EN 374 lub równoważne oraz kombinezon ochronny zgodny z EN 14126 lub równoważny, chroniący przed swoistymi właściwościami obornika.
- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Należy unikać czyszczenia jednostki zabiegowej lub przeprowadzać je w sposób zautomatyzowany, bez narażania specjalisty.
- Nie stosować produktu, jeśli uwolnienia z obiektów dla zwierząt lub miejsc składowania obornika/gnojowicy mogą zostać skierowane do oczyszczalni ścieków lub bezpośrednio do wód powierzchniowych.

#### 4.2.3 Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach

-

#### 4.2.4 Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania

-

#### 4.2.5 Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania

-

### 4.3 Opis użycia

### Zastosowanie 3 - Dezynfekcja powierzchni podłóg w pomieszczeniach dla zwierząt i transporcie

<b>Grupa produktowa</b>	Gr. 03 - Higiena weterynaryjna
<b>W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego pozwoleniem</b>	-
<b>Zwalczany(-e) organizm(-y) (w tym etap rozwoju)</b>	Nazwa naukowa: Bacteria Nazwa zwyczajowa: Bacteria Etap rozwoju: -  Nazwa naukowa: Yeast Nazwa zwyczajowa: Yeasts Etap rozwoju: -  Nazwa naukowa: Fungi Nazwa zwyczajowa: Fungi Etap rozwoju: -  Nazwa naukowa: viruses Nazwa zwyczajowa: Viruses Etap rozwoju: -
<b>Obszar zastosowania</b>	Wewnątrz
<b>Sposób (-oby) nanoszenia</b>	metoda: Bezpośrednie zastosowanie Szczegółowy opis: Produkt rozprzodza się bezpośrednio na podłogach pomieszczeń dla zwierząt, stosując techniki ręczne lub automatyczne. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu.
<b>Dawka (-i) i częstość nanoszenia</b>	Stosowana dawka: 800 g produktu/ m <sup>2</sup> Rozcieńczenie (%): Produkt gotowy do użycia Liczba i harmonogram aplikacji:  Częstotliwość w pomieszczeniach dla zwierząt: przed każdym cyklem produkcyjnym. Częstotliwość transportu zwierząt: po każdym transporcie zwierząt. Czas kontaktu: 48 godzin
<b>Kategoria (-e) użytkowników</b>	Profesjonalny
<b>Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe</b>	Masowy proszek Big bągi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500 - 1200 kg Worki papierowe (z warstwą wewnętrzną PP lub PE): 25 kg

#### 4.3.1 Instrukcja użytkowania dla danego zastosowania

- Produkt rozprzodza się na podłogach pomieszczeń dla zwierząt i transportu przy użyciu technik ręcznych lub automatycznych. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu.
- Do rozsiewania ręcznego należy używać łopaty z długim trzonkiem.
- A. Na podłogach betonowych:
  1. Umyć powierzchnię bieżącą wodą;
  2. Wysypać ok. 800 g produktu/m<sup>2</sup> do pokrycia wilgotnego podłoża i dodać 0,9 l/m<sup>2</sup> wody;
  3. Pozostawić na co najmniej 48 godzin.
- B. Na ubitej ziemi:
  1. Posmarować i zwilżyć powierzchnię;
  2. Posypać ok. 800 g produktu/m<sup>2</sup> na wilgotne podłoża i dodać 0,9 l/m<sup>2</sup> wody;
  3. Pozostawić na co najmniej 48 godzin.

#### 4.3.2 Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania

- Podczas załadunku, stosowania produktu i usuwania pustych toreb lub worków należy nosić:
  - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
  - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- W przypadku stosowania big bagów lub worków (500-1200 kg) załadunek produktu i utylizacja pustych worków lub worków musi odbywać się w pełni automatycznie przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku małych worków (25 kg) należy dokładnie opróżnić worki, aby zminimalizować ilość pozostałego proszku.
- Złożyć ostrożnie małą torebkę, aby uniknąć rozlania.
- Podczas usuwania wszelkich pozostałości produktu po aplikacji należy nosić:
  - RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
  - rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
  - kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).
- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Zwierzęta nie mogą przebywać w pobliżu przez cały czas trwania leczenia.
- Usunąć pozostałości produktu z podłoża poprzez zamiatanie przed ponownym wejściem zwierząt.
- Paszę i wodę pitną należy dokładnie przykryć lub usunąć podczas stosowania produktu.
- Nie stosować produktu, jeśli uwolnienia z pomieszczeń dla zwierząt, miejsc przechowywania obornika/gnojowicy lub miejsc dezynfekcji podczas transportu zwierząt mogą zostać skierowane do oczyszczalni ścieków lub bezpośrednio do wód powierzchniowych.

#### 4.3.3 Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach

-

#### 4.3.4 Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania

- Po zabiegu usunąć produkt poprzez szczotkowanie. Zebrać powstałe suche odpady i poddać je recyklingowi jako materiał do wapnowania rolniczego lub usunąć suche odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.  
Stosować wyłącznie do transportu zwierząt: po wyczyszczeniu słucać i oczyścić pojazd.

#### 4.3.5 Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania

-

#### 4.4 Opis użycia

##### Zastosowanie 4 - Dezynfekcja podłóg zewnętrznych wybiegów dla zwierząt

###### Grupa produktowa

Gr. 03 - Higiena weterynaryjna

###### W stosownych przypadkach, dokładny opis zastosowania objętego pozwoleniem

-

###### Zwalczany(-e) organizm(-y) (w tym etap rozwoju)

Nazwa naukowa: Bacteria  
Nazwa zwyczajowa: Bacteria  
Etap rozwoju: -

Nazwa naukowa: Yeast  
Nazwa zwyczajowa: Yeasts  
Etap rozwoju: -

Nazwa naukowa: other fungi  
Nazwa zwyczajowa: Fungi  
Etap rozwoju: -

Nazwa naukowa: Virus  
Nazwa zwyczajowa: Virus  
Etap rozwoju: -

###### Obszar zastosowania

Na zewnątrz

###### Sposób (-oby) nanoszenia

metoda: Bezpośrednie zastosowanie  
Szczegółowy opis:

Produkt rozprawdza się bezpośrednio na powierzchni (podłogi) wybiegów dla zwierząt technikami ręcznymi lub automatycznymi. Rozrzucanie ręczne za pomocą łopaty lub półautomatyczne za pomocą rozrzutnika o niskim uderzeniu.

###### Dawka (-i) i częstość nanoszenia

Stosowana dawka: 600 - 800 g produktu/m<sup>2</sup>  
Rozcieńczenie (%): Produkt gotowy do użycia  
Liczba i harmonogram aplikacji:

Czas kontaktu 48 godzin  
Częstotliwość: maksymalnie dwa zastosowania rocznie.

**Kategoria (-e) użytkowników**

Profesjonalny

**Wielkości opakowań i materiały opakowaniowe**

Masowy proszek  
Big bągi lub worki (z warstwą wewnętrzną z PP lub PE): 500 - 1200 kg  
Worki papierowe (z warstwą wewnętrzną PP lub PE): 25 kg

**4.4.1 Instrukcja użytkowania dla danego zastosowania**

Przed wprowadzeniem nowych zwierząt:

- Wyszczotkować i zwilżyć podłogę.
  - Rozprowadzić na podłożu 600 - 800 g produktu/m<sup>2</sup>, następnie dodać 0,9 litra/m<sup>2</sup> wody.
  - Pozostawić do działania na co najmniej 48 godzin.
- Nie nakładać w przypadku wiatru lub deszczu.

**4.4.2 Środki ograniczające ryzyko dla danego zastosowania**

- Podczas załadunku, nakładania produktu na podłogę i usuwania pustych worków należy nosić:

- RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
- rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
- kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).

- W przypadku stosowania big bągów lub worków (500-1200 kg) załadunek produktu i utylizacja pustych worków lub worków musi odbywać się w pełni automatycznie przy użyciu ładowarki teleskopowej (z zamkniętą kabiną).
- Podczas załadunku małych worków (25 kg) należy je dokładnie opróżnić, aby zminimalizować ilość pozostałego proszku.
- Złożyć ostrożnie małą torebkę, aby uniknąć rozlania.

- Podczas utylizacji produktu po aplikacji należy nosić:

- RPE co najmniej APF 40 (szczelna maska zakrywająca oczy, nos, usta i podbródek zgodnie z NF EN 149 z filtrem P3 lub równoważnym);
- rękawice odporne na chemikalia zgodne z normą EN 374 lub równoważną (materiał rękawic musi zostać określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie);
- kombinezon ochronny zgodny z normą EN 13982 lub równoważną (materiał kombinezonu zostanie określony przez posiadacza zezwolenia w informacji o produkcie).

- Przepisy dotyczące środków ochrony indywidualnej pozostają bez uszczerbku dla stosowania dyrektywy Rady 98/24/WE i innego prawodawstwa Unii w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.
- Patrz sekcja 6, gdzie znajdują się pełne tytuły norm i przepisów EN.
- Nie przekraczać dwóch aplikacji rocznie.
- Zwierzęta nie mogą przebywać w pobliżu przez cały czas trwania leczenia.
- Usunąć pozostałości produktu z podłoża poprzez dokładne zamiatanie przed ponownym wejściem zwierząt.
- Paszę i wodę pitną należy dokładnie przykryć lub usunąć podczas stosowania produktu.



#### **4.4.3 Gdy dotyczy danego zastosowania, szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach**

-

#### **4.4.4 Gdy dotyczy danego zastosowania, instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania**

- Po zabiegu usunąć produkt poprzez szczotkowanie. Zebrać powstałe suche odpady i poddać je recyklingowi jako materiał do wapnowania rolniczego lub usunąć

suche odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.

#### **4.4.5 Gdy dotyczy danego zastosowania, warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania**

-

## **5. Ogólne wskazówki dotyczące stosowania**

### **5.1. Instrukcje stosowania**

- Przestrzegać instrukcji użytkowania.
- Przestrzegać warunków użytkowania produktu.
- Aby upewnić się, że osiągnięto niezbędny poziom skuteczności, należy zapoznać się z istniejącym planem higieny.
- Do zastosowań zewnętrznych nie nakładać podczas deszczu lub wiatru

### **5.2. Środki zmniejszające ryzyko**

- Nie pozwalaj osobom postronnym (w tym współpracownikom i dzieciom) ani zwierzętom na wejście na obszar zabiegu przez cały czas trwania zabiegu (w tym załadunek, nakładanie produktu, wywóz pustych toreb lub worków, wymagany czas kontaktu i późniejsze usunięcie produktu i jego pozostałości z podłoża).
- Używać wyłącznie w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

### **5.3. Szczegóły dotyczące prawdopodobnych, bezpośrednich lub pośrednich działań niepożądanych, instrukcje w zakresie pierwszej pomocy oraz środki ochrony środowiska w nagłych wypadkach**

- W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: Wyprowadzić osobę na świeże powietrze i zapewnić warunki do odpoczynku w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie. Jeśli wystąpią objawy: Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe w celu uzyskania pomocy medycznej. W przypadku braku objawów: Skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUCI lub lekarzem.
- W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Natychmiast przepłukać usta. Podać coś do picia, jeżeli narażona osoba jest w stanie połknąć. NIE wywoływać wymiotów. Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe, aby uzyskać pomoc medyczną.
- W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Natychmiast przemyć skórę dużą ilością wody. Następnie zdjąć całą zanieczyszczoną odzież i wyprać ją przed ponownym użyciem. Kontynuować mycie skóry wodą przez 15 minut. Skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUCI lub lekarzem.
- W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Natychmiast płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można to łatwo zrobić. Kontynuować płukanie przez co najmniej 15 minut. Zadzwoń pod numer 112/pogotowie ratunkowe, aby uzyskać pomoc medyczną. Informacja dla personelu medycznego/lekarza: Oczy należy również wielokrotnie płukać w drodze do lekarza w przypadku narażenia oczu na działanie alkalicznych substancji chemicznych (pH > 11), amin i kwasów, takich jak kwas octowy lub kwas propionowy

#### 5.4. Instrukcje w zakresie bezpiecznego usuwania produktu i jego opakowania

- Nie wylewać niewykorzystanego produktu na ziemię, do cieków wodnych, do rur (np. zlewu, toalety) lub do kanalizacji.
- Usunąć nieużyty produkt, jego opakowanie i wszystkie inne odpady zgodnie z lokalnymi przepisami.

#### 5.5. Warunki przechowywania oraz długość okresu przechowywania produktów biobójczych w normalnych warunkach przechowywania

- Nie przechowywać w temperaturze powyżej 30°C.
- Chronić przed wilgocią.
- Okres przydatności do spożycia: 15 miesięcy.

### 6. Inne informacje

Pełne tytuły norm EN i przepisów, o których mowa w sekcjach 4.1.2 - 4.4.2:  
EN 149 – Urządzenia chroniące drogi oddechowe – Półmaski filtrujące chroniące przed cząsteczkami – Wymagania, badanie, znakowanie;  
EN 374 – EN ISO 374-1:2018: Rękawice chroniące przed niebezpiecznymi substancjami chemicznymi i mikroorganizmami. Część 1: wymagania terminologiczne i eksploatacyjne dotyczące zagrożeń chemicznych;  
EN 13982 – Odzież chroniąca przed cząstkami stałymi – Część 1: Wymagania użytkowe dotyczące odzieży chroniącej przed substancjami chemicznymi, zapewniającej ochronę całego ciała przed cząstkami stałymi unoszącymi się w powietrzu;  
EN 14387 – EN 14387:2021: Urządzenia ochrony dróg oddechowych – Filtr(y) gazu i filtr(y) kombinowany(e) – Wymagania, badanie, znakowanie;  
EN 14126 – BS EN 14126:2003 – Odzież ochronna. Wymagania użytkowe i metody badań odzieży chroniącej przed czynnikiem zakaźnym;  
Dyrektywa Rady 98/24/WE z dnia 7 kwietnia 1998 r. w sprawie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa pracowników przed ryzykiem związanym ze środkami chemicznymi w miejscu pracy (czternasta dyrektywa szczegółowa w rozumieniu art. 16 ust. 1 dyrektywy 89/391/EWG) (Dz.U. L 131 z 5.5.1998, s. 11).